

VCOL30000 (COL kg 30000) .....	Euro 380,00
VCOL60000 (COL kg 60000) .....	Euro 450,00
VCOK (COK) .....	Euro 380,00

Accessorio realizzato in **acciaio galvanizzato** progettato per la pesatura di silos, serbatoi, miscelatori, tramogge, soggetti a vibrazioni per organi in movimento o alla spinta del vento. E' buona norma procedere all'installazione del sistema pesato utilizzando solamente l'accessorio senza la cella e inserendo al suo posto, dopo aver svitato i dadi (3) tolto un tenditore (2) e tolto la base (1), un tronchetto di tubo di diametro max 44 mm e alto 152 mm (212 mm per VCOL60000).

Terminato il montaggio (saldature, ecc..) togliere il tronchetto di tubo e inserire al suo posto la cella.

Collegare tra loro le piastre inferiori alla rete di terra, poi allontanare i dadi (4). Verificare che la barra (6) non tocchi a lato del foro della piastra superiore e avvicinare i dadi antiribaltamento (5) sino a raggiungere la distanza di circa 1 mm dalla piastra.

- (1) Basi in acciaio galvanizzato
- (2) Tenditore 300 zincato
- (3) Dado 18 zincato autobloccante
- (4) Dado 22 acciaio inox da usare come martinetto
- (5) Dado 22 zincato autobloccante con funzione antiribaltamento
- (6) Barra filettata 22 zincata
- (7) Conduttore di rame per la messa a terra

La piastra inferiore deve appoggiare su superfici **indeformabili**.

Sarà compito del progettista dell'impianto prevedere gli accorgimenti necessari contro gli spostamenti laterali e l'antiribaltamento in funzione di: Urti e vibrazioni; Spinta del vento; Classificazione sismica dell'area d'installazione; Consistenza base di appoggio.

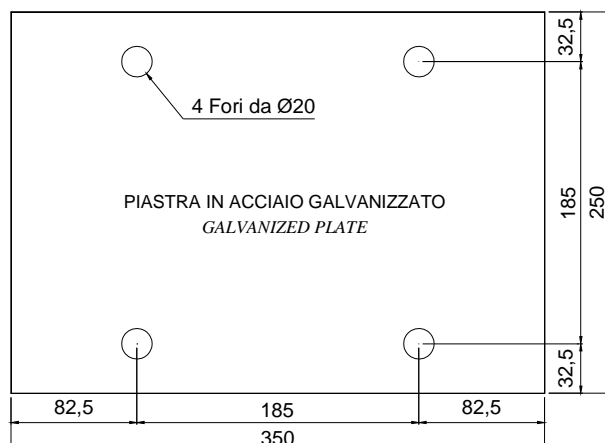
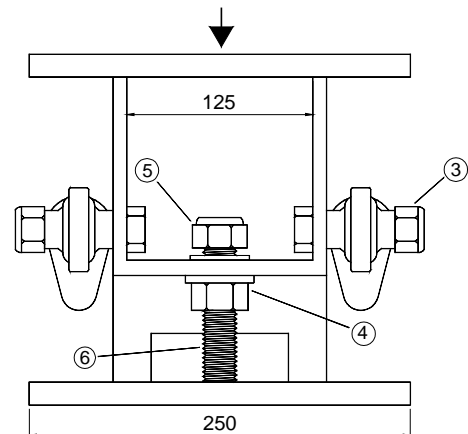
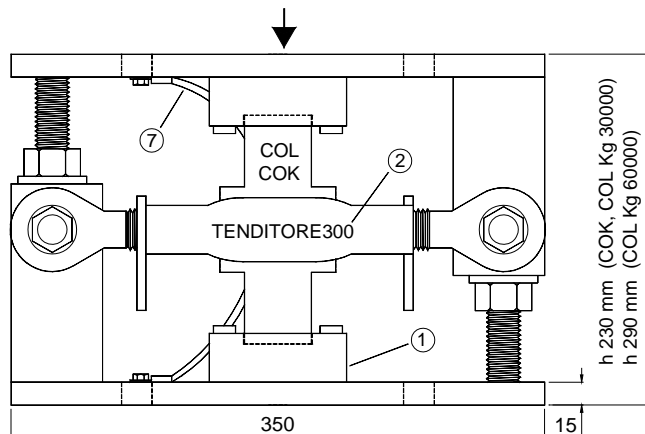
Weigh module constructed of **galvanized steel** designed for silos, mixing machines, tanks, hoppers subject to vibrations because of parts in motion or wind effect. For a correct installation is strongly recommended to utilize only the module without load cell by using a piece of pipe (diameter max 44 mm, high 152 mm or 212 mm for VCOL60000). Finished the installation (weldings, etc.), proceed to the load cell installation taking off one of the two stay rods (2) loosening nuts (3) and the base (1).

Connect the copper wire of lower plates to the earthing system, then loosen nuts (4). Verify that the bar (6) do not touch the sides of hole of the upper late, turn anti-tilt nuts (5) without cause a weight increase (distance 1mm).

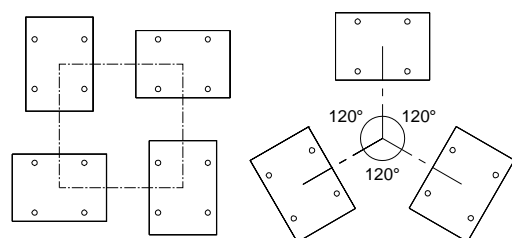
- (1) Galvanized steel bases
- (2) Stay Rod mod. TENDITORE300
- (3) Self-locking galvanized nut, size 18
- (4) Stainless steel nut to be used as jack, size 22
- (5) Galvanized Anti-tilt self-locking nut, size 22
- (6) Galvanized threaded bar, size 22
- (7) Copper wire for earthing connection

**Lower Plate must lay on supporting surfaces not deformable.**

**To ensure the stability of the structure, the designer must consider further contrivances according to the following conditions: Knocks and vibrations; Seismic conditions; Hardness of support structure; Wind effect.**



**POSIZIONAMENTO DEGLI ACCESSORI PER 3 - 4 APPOGGI**  
ORIENTATION OF WEIGH MODULES for 3/4 POINT SUPPORTS



PESO dell'accessorio = 30 Kg  
(module's weight)