

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

MAIN FEATURES

ALIMENTAZIONE e POTENZA ASSORBITA
N° CELLE DI CARICO IN PARALLELO
ALIMENTAZIONE CELLE DI CARICO
DIVISIONI INTERNE
CAMPO VISUALIZZABILE
CAMPO DI MISURA
RISOLUZIONE DI LETTURA
LETTURE AL SECONDO
USCITE LOGICHE A RELE'
INGRESSI LOGICI
UMIDITA' (non condensante)
TEMPERATURA DI STOCCAGGIO
TEMPERATURA DI LAVORO

230 VAC +/-10% 50/60 Hz 15VA
max 12 da 350 Ohm ripartite tra le bilance
5VDC / 180mA
12000
- 3000 ; + 60000
- 4 ; + 16,5 mV
x1 x 2 x 5 x 10
6 lett./sec. (readings /sec.)
115 VAC 2A
5
90 %
- 20° + 70° C
- 10° + 50° C

POWER SUPPLY and CONSUMPTION
NUMBER OF LOAD CELLS IN PARALLEL
LOAD CELL SUPPLY
INTERNAL DIVISIONS
DISPLAY RANGE
MEASURE RANGE
DISPLAY INCREMENTS
CONVERSION RATE
LOGIC OUTPUTS
LOGIC INPUTS
HUMIDITY (condensate free)
STORAGE TEMPERATURE
WORKING TEMPERATURE

Possibilità di collegarsi ad una stampante 24 colonne seriale TTL (vedi pag. 136) per stampa da tastiera di costanti, formule, consumi e stampa automatica dei dati di dosaggio a fine ciclo.

Possibilità di collegarsi ad un registratore di dati su Compact Flash (RD - vedi pag. 135)

Funzioni principali

- Programmazione di max 20 formule.
 - Azzeramento e calibrazione effettuabili completamente da tastiera.
 - Controllo dell'integrità del collegamento delle celle di carico.
 - Start dosaggio da tastiera con ripetizione dei cicli (max 9999).
 - Start dosaggio da contatto esterno per un solo ciclo.
 - Possibilità di effettuare l'autotara sul primo componente per ogni bilancia.
 - Impostazione dei tempi di pausa e lavoro per la funzione spillamento a partire dal valore di lento programmato.
 - Calcolo automatico del valore di volo per ogni prodotto.
 - Memorizzazione e visualizzazione del consumo di ogni prodotto x10, x100, x1000 (stampa valore reale).
 - Possibilità di riprendere il ciclo, dopo una mancanza di tensione, dal punto in cui era stato interrotto.
 - Possibilità di variazione della quantità impostata relativa al contalitri anche durante la fase di dosaggio se la stessa non è terminata.
 - Possibilità di dosaggio manuale da tastiera.
 - Per quanto riguarda il display a 4 digit delle bilance "B" e "C", per valore superiore a 9999, verrà visualizzato il valore con virgola mobile (ad esempio 11,50 ad indicare il valore 11500).
- **PASSWORD DI PROTEZIONE:** Possibilità di impedire l'accesso alla programmazione costanti.

Funzionamento: L'operatore (oppure la logica esterna) avvia il dosaggio, il DOS2005 chiude il contatto del contalitri, verifica che sia chiuso il consenso e che il peso indicato sia inferiore al peso minimo impostato; esegue l'autotara se prevista e chiude il contatto del primo prodotto di ogni bilancia interessata al dosaggio.

Raggiunto il valore impostato meno il valore di lento il contatto del prodotto verrà aperto e chiuso con tempi di pausa e lavoro (fase di spillamento). Raggiunto il valore impostato per quel prodotto, meno il valore di volo, il DOS2005 apre il contatto e trascorso il tempo di attesa memorizza il consumo, e passa al prodotto successivo. Prosegue così sino all'ultimo prodotto, terminato il quale viene chiuso il contatto di fine ciclo della bilancia che ha terminato il dosaggio e se presente la stampante vengono stampati i dati relativi.

Il contatto di fine ciclo rimarrà chiuso sino a quando l'Operatore o la logica esterna inizierà lo scarico della bilancia, raggiunto il valore di minimo peso e trascorso il tempo di sicuro svuotamento il contatto di fine ciclo si aprirà permettendo di arrestare automaticamente la fase di scarico.

Mediante un nuovo start dato dall'Operatore con pulsante esterno o nel caso siano stati programmati più cicli da tastiera, la bilancia che ha terminato lo scarico e che ha chiuso il consenso potrà iniziare un nuovo ciclo di dosaggio anche se le altre bilance non hanno terminato il dosaggio, lo sfasamento tra le bilance può essere massimo di un ciclo.

The instrument can be connected to a 24 column serial printer (page 136) to print the following via the keyboard: constants, formulas, consumption. Automatic print: batching data.

The instrument can be connected to RD (data recorder on memory, see page 135).

Main functions

- Programming up to 20 formulas.
 - Zero-setting and calibration are performed from front panel keys.
 - Checking of the load cells connection.
 - Batching start via keyboard by setting desired cycles (max 9999).
 - Batching start from external contact for only one cycle.
 - Option to execute autotare on first component.
 - "Tapping" function: It is possible to select the slow-on and slow-off times.
 - Automatic fall calculation for each product.
 - Consumption memorization x 10, x 100, x 1000.
 - Possibility of resuming batching cycle from point of interruption following a blackout.
 - The litre-counter quantity can be modified also during the batching phase.
 - Possibility of manual batching by keyboard.
 - Regarding the display of the scales "B" and "C", is able to read up to 4 digit; after exceeding the value 9999 the display shows the value with movable point (for example 11.50 means 11500).
- **PASSWORD:** It is possible to enable a password to protect the access to the constants programming.

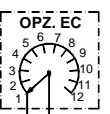
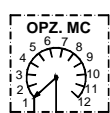
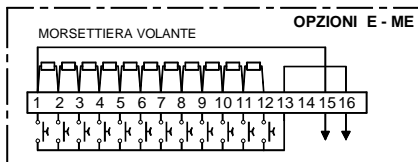
Operation: The operator (or external logic) starts batching, DOS2005 closes the litre-counter contact and verifies that the approval contact is closed and the weight is below the minimum weight on each weighing scale. It then executes the autotare (if enabled) and closes the contact of the first product of each scale. When the programmed value minus the slow value is reached the product contact can be opened and closed according to the programmed work and pause times ("tapping" phase). Once the programmed product value minus the fall value is reached, DOS2005 opens the product contact and when the waiting time has elapsed, memorises consumption and closes the contact of the next product, and so on through to the last product.

Following this, DOS2005 sends data for printing and closes the cycle-end contact of the scale which has finished the batching. The cycle-end contact will remain closed until the unloading phase; when the weight has reached the minimum weight and after the safe emptying time has elapsed, the instrument opens the cycle-end contact.

If more than one cycle has been programmed (or the operator sends a new start by means external button), the balance that has finished the unloading and close the approval contact can start a new batching cycle even if the other scales have not finished the batching cycle (max one cycle of displacement).

MODELLO DOS2005/3

* Da costanti segrete è possibile decidere se utilizzare l'ingresso 5 (morsetti 15-20) come Consenso Bil. "C" o come moltiplicatore (opz. MC / ME)

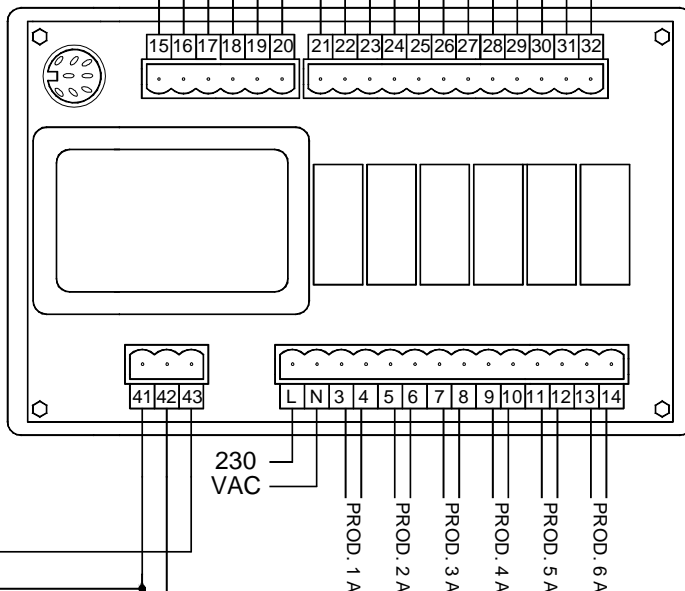
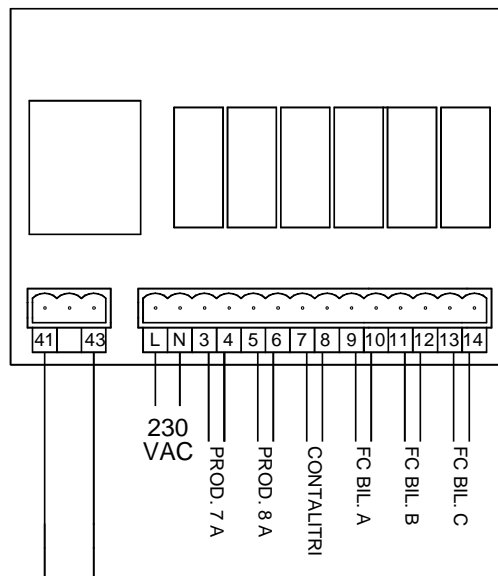


Ingresso CONTALITRI max 20 Hz

- CELLE DI CARICO BIL. "A"
- CELLE DI CARICO BIL. "B"
- CELLE DI CARICO BIL. "C"
- Alimentaz. + A
- Segnale - A
- Alimentaz. - A
- Segnale + A
- Alimentaz. + B
- Segnale - B
- Alimentaz. - B
- Segnale + B
- Alimentaz. + C
- Segnale - C
- Alimentaz. - C
- Segnale + C

Collegare lo schermo delle celle di carico al morsetto 15

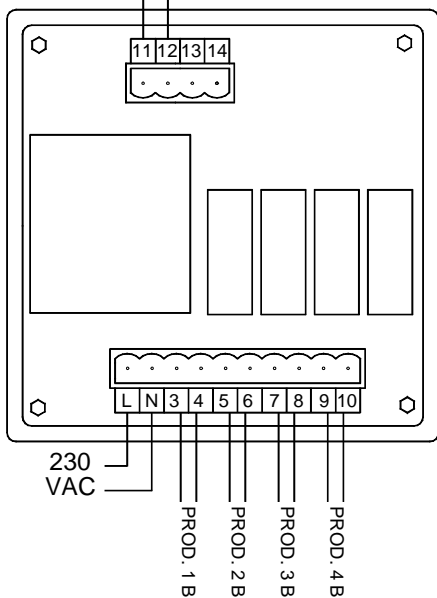
MODULO A 6 RELE'



DOS2005/3 BILANCIA "A"

Distanza max tra Bilancia "A" e Bil. "B" 1 metro

BILANCIA "B"



Distanza max tra Bil. "A" e Bil. "C" 1 metro

BILANCIA "C"

