

WRBIL 31 / 50 / 1

31 prod. / 50 form. / 20 étapes / 1 bilancia carico (1 balance de chargement)

Euro 2100,00

WRBIL 26 / 50 / 1+1SCA

26 prod. / 50 form. / 20 étapes / 1 bil. carico + 1 bil. scarico (1 balance de charg. + 1 balance de décharg.)

Euro 2370,00

WRBIL 27 / 50 / 2

27 prod. / 50 form. / 20 étapes / 2 bilancia carico (2 balances de chargement)

Euro 2370,00

WRBIL 22 / 50 / 2 +1SCA

22 prod. / 50 form. / 20 étapes / 2 bil. carico + 1 bil. scarico (2 balance de charg. + 1 balance de décharg.)

Euro 2640,00

* **WRBIL 24 / 50 / 3**

24 prod. / 50 form. / 20 étapes / 3 bilancia carico (3 balances de chargement)

Euro 2640,00

WRBIL 23 / 50 / 3

23 prod. / 50 form. / 20 étapes / 3 bilancia carico (3 balances de chargement)

Euro 2640,00

Disponibili 6 prodotti per aggiunte manuali / 6 produits disponibles pour ajouts manuels (pas pour WRBIL 24/50/3 *)

OPZIONI A RICHIESTA :

- Convertitori RS422 / RS232, USB / RS232 (pag. 99) . . .

OPTIONS SUR DEMANDE :

- Convertisseurs RS422 / RS232, USB / RS232



WR



**W60000
Bilancia A (Scale A)**



**W60000
Bilancia B (Scale B)**



**W60000
Bilancia C (Scale C)**

Il WRBIL, è stato progettato con l'intento di risolvere le problematiche di pesatura legate ad impianti di dosaggio che necessitano sino a 3 bilance inserite sulla stessa linea di produzione.

Il sistema è in grado di gestire contemporaneamente da 1 a 3 bilance, comandando da 22 a 31 prodotti ripartiti tra le bilance, più 6 prodotti per aggiunte manuali - bilancia fittizia.

Le versioni WRBIL 26/50/1+1SCA e 22/50/2+1SCA sono in grado di gestire oltre alle bilance in carico anche 1 bilancia in scarico.

Il sistema prevede il collegamento a PC mediante Programma di Supervisione PROG WRBIL (CD-ROM incluso nella fornitura), che consente la memorizzazione di tutti i dosaggi con rintracciabilità delle materie prime utilizzate.

Il sistema è composto da :

- Unità centrale WR in custodia DIN (96 x 192 x 150 mm, foratura 92 x 186 mm) per montaggio a fronte quadro. Tastiera in policarbonato a 18 tasti. Un display numerico a 6 cifre da 14 mm, da 7 segmenti. Un display semialfanumerico LCD retroilluminato, due righe da 16 caratteri, altezza 5 mm. Protezione del frontale IP54.
- Tre o quattro moduli 8-relè, dimensioni 93 x 126 x h 60 mm, portata contatti 115Vca 0,5A; adatti per montaggio su barra Omega/DIN.
- Da uno a tre trasmettitori W60000 (pag. 100).
- Alimentatore 230 Vca/ 24Vcc 2A.

Le WRBIL a été conçu dans le but de résoudre les problématiques de pesage liées aux installations de dosage qui requièrent jusqu'à 3 balances insérées dans la même ligne de production.

Le système est en mesure de gérer simultanément de 1 à 3 balances, en commandant de 22 à 31 produits répartis entre les balances, plus 6 produits pour ajouts manuels - balance fictive.

Les versions WRBIL 26/50/1+1SCA et 22/50/2+1SCA sont en mesure de gérer 1 balance en déchargement, en plus des balances en chargement.

Le système prévoit la connexion au PC au moyen du Programme de Supervision PROG WRBIL (CD-ROM fournis), qui permet la mémorisation de tous les dosages avec la traçabilité des matières premières utilisées.

Le système se compose de :

- Unité centrale WR avec boîtier certification DIN (96 x 192 x 150 mm, perçage 92 x 186 mm) pour montage sur tableau. Clavier en polycarbonate à 18 touches. Un écran numérique à 6 chiffres de 14 mm, 7 segments. Un écran semi-alphanumérique LCD rétroéclairé, 2 lignes de 16 caractères, hauteur 5 mm. Degré de protection de la face avant IP54.
- Trois ou quatre modules à 8 relais, dimensions 93 x 126 x h 60 mm, pour portée de contacts 115 Vca 0,5 A ; appropriés pour montage sur barre Oméga/DIN.

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

ALIMENTAZIONE E POTENZA ASSORBITA :

UNITA' CENTRALE WR
 TRASMETTITORE W60000
 MODULI 8-RELE
 N° CELLE DI CARICO E ALIMENTAZIONE
 LINEARITA'
 DERIVA TERMICA
 CONVERTITORE A/D
 DIVISIONI INTERNE
 CAMPO VISUALIZZABILE
 CAMPO DI MISURA
 FILTRO DIGITALE / LETTURE AL SEC.
 N. DECIMALI / RISOLUZIONE LETTURA
 INGRESSI ANALOGICI
 INGRESSI LOGICI
 PORTE SERIALI (optoisolate)
 BAUD RATE
 UMIDITA' (non condensante)
 TEMPERATURA DI STOCCAGGIO
 TEMPERATURA DI LAVORO

230 (115) VAC 50-60 Hz ; 25 VA
 24 VDC +/-10% ; 4 W
 24 VDC ; 8 W
 max 8 (350 Ohm) ; 5VDC / 120 mA
 < 0.01% F.S.
 < 0.0003 % F.S./°C
 24 bit
 60000 (20-100% del F.S.celle)
 - 47000 ; + 99998
 +/- 1.5 mV ; -7.5 mV +17.5 mV
 0.2 - 25 Hz ; 6-12-25-50 readings/sec.
 0 - 4 ; x 1 x 2 x 5 x 10 x 20 x 50 x 100
 N.5 0-10VDC
 N.8 optoisolati 12/24 VDC PNP
 N. 2 Rs232; N.2 Rs422-485
 9600
 85 %
 - 20° + 70° C
 - 10° + 50° C

CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

ALIMENTATION ET PUISSANCE ABSORBÉE :

UNITÉ CENTRALE WR
 TRANSMETTEUR W60000
 MODULES À 8 RELAIS
 N° CAPTEURS DE PESAGE ET ALIMENTATION
 LINÉARITÉ
 DÉRIVE THERMIQUE
 CONVERTISSEUR A/N
 DIVISIONS INTERNES
 CHAMP AFFICHABLE
 CHAMP DE MESURE
 FILTRE NUMÉRIQUE / LECTURES À LA SEC.
 N° DÉCIMAUX / RÉOLUTION LECTURE
 ENTRÉES ANALOGIQUES
 ENTRÉES LOGIQUES
 PORTS SÉRIES (optisolés)
 DÉBIT EN BAUD
 HUMIDITÉ (SANS CONDENSATION)
 TEMPÉRATURE DE STOCKAGE
 TEMPÉRATURE DE FONCTIONNEMENT

Funzioni Principali dei Menu

Menu Costanti: nome prodotto, peso max, peso minimo, volo automatico o manuale, lento, spillamento, tolleranza, associazione prodotto relè di uscita, tempo di pausa e di sicuro svuotamento per bilancia, consumi e scorte per prodotto, produzione per formula.

Menu Costanti protette da password: impostazione lingua, tempi per allarmi "non entra prodotto" e "non scarica prodotto", associazione prodotto bilancia, utilizzo bilancia emergenza.

Menu Formule: programmazione su memoria non volatile sino a 50 formule da 20 passi. La programmazione dei prodotti si può effettuare nell'ordine desiderato, si possono anche programmare passi di attesa a tempo o da ingresso, passi di scarico parziale o totale, passi di chiusura e apertura relè, passi relativi ai prodotti delle aggiunte manuali.

Menu Dosaggio: Da tastiera dosaggio automatico impostando i cicli da eseguire e la percentuale della formula desiderata; da contatto esterno partenza dell'ultima formula eseguita per un solo ciclo.

Menu Totali: gestione scorte e calcolo consumi per ogni prodotto, memorizzazione cicli eseguiti e kg prodotti per ogni formula.

Funzionamento

L'operatore seleziona da tastiera o da PC la formula desiderata, imposta la percentuale e avvia il dosaggio; altrimenti chiude il contatto di start e avvia il dosaggio dell'ultima formula e percentuale impostate da tastiera. Per le bilance presenti in formula il WRBIL verifica che sia chiuso il consenso e che il peso presente sia inferiore al peso minimo impostato per le bilance in carico, mentre per le bilance in scarico verifica che il prodotto presente sia sufficiente ad eseguire tutti i dosaggi; se previsto verifica le scorte per i prodotti presenti in formula. Il display visualizza zero come peso netto e viene chiuso il contatto del primo prodotto di ogni bilancia programmato in formula. Raggiunto il valore impostato meno i valori di Lento e Volo, il contatto di lento verrà chiuso e il contatto del prodotto potrà venire aperto e chiuso con i tempi di pausa e lavoro programmati (fase di spillamento). Raggiunto il valore impostato per quel prodotto meno il Volo, viene aperto il contatto del prodotto e trascorso il tempo di pausa verrà memorizzato il consumo e la scorta, poi si passa al prodotto successivo, così via sino all'ultimo prodotto. Se durante il dosaggio non si avrà un incremento (bilancia in carico) o un decremento (bilancia in scarico) di peso pari alle divisioni impostate nel tempo impostato nelle costanti, verrà visualizzato un allarme con la possibilità di eseguire un 'cambio prodotto' o un 'salta passo', l'allarme scomparirà automaticamente se riprende il dosaggio. Al termine del dosaggio del prodotto se il peso si discosta dal valore di tolleranza programmato verrà visualizzato il relativo allarme. Terminato il dosaggio di tutti i prodotti di una bilancia, il sistema chiude il relativo contatto di fine ciclo che, per la bilancia in carico, si aprirà di nuovo al termine dello scarico della bilancia, dopo aver raggiunto il minimo peso programmato e trascorso il tempo di sicuro svuotamento, per la bilancia in scarico il fine ciclo resterà chiuso solo per il tempo di sicuro svuotamento; dopo di che, se programmato partirà, il ciclo di dosaggio successivo. Durante la fase di scarico (fine ciclo chiuso) se il peso non decreterà di una quantità pari alle divisioni e al tempo impostate nelle costanti verrà segnalato un allarme e verrà chiuso il contatto di "non entra" / "non scarica bilancia". L'allarme scompare automaticamente se il peso ritorna a decrementare. In caso siano stati programmati dei prodotti come aggiunte manuali, il relativo contatto verrà chiuso alla partenza del dosaggio di un qualsiasi prodotto in automatico e si riaprirà quando verrà chiuso l'ingresso relativo "aggiunte manuali". Se presente la stampante, al termine del dosaggio verranno stampati i dati di dosaggio.

Il sistema permette di selezionare due modi diversi di funzionamento:

- il secondo ciclo di dosaggio di una bilancia inizia anche se le altre bilance sono ancora al primo ciclo di dosaggio (sfasamento dei cicli di dosaggio al max per un ciclo).

-Il secondo ciclo di dosaggio parte solo se tutte le bilance hanno terminato il primo ciclo.

Funzione "Bilancia emergenza": In caso di guasto di un trasmettitore è possibile collegare le celle direttamente allo strumento WR.

Bilancia in scarico: se il peso presente è inferiore al minimo impostato, viene chiuso il contatto di 'carico automatico' che si riapre quando il peso è uguale o maggiore al massimo peso impostato, permettendo così il carico automatico.

Fonctions principales

Menu Constantes : nom du produit, poids maxi, poids mini, vol automatique ou manuel, lent, soutirage, tolérance, association produit relais de sortie, temps de pause et de vidage sûr par balance, consommations et stocks par produit, production par formule.

Menu Constantes protégées par mot de passe : réglage langue, temps pour alarmes "le produit n'entre pas" et "ne décharge pas le produit", association produit balance, utilisation balance d'urgence.

Menu Formules : programmation sur mémoire non volatile jusqu'à 50 formules de 20 étapes. La programmation des produits peut s'effectuer dans l'ordre souhaité. Il est également possible de programmer les étapes suivantes : étapes d'attente à temps ou depuis entrée, étapes de déchargement partiel ou total, étapes de fermeture et ouverture relais, étapes correspondants aux produits des ajouts manuels.

Menu Dosage : Depuis clavier, dosage automatique, en réglant les cycles à effectuer et le pourcentage de la formule souhaitée ; depuis contact externe, départ de la dernière formule exécutée pour un seul cycle.

Menu Totalx : gestion des stocks et calcul des consommations pour chaque produit, mémorisation des cycles exécutés et kg produits pour chaque formule.

Fonctionnement

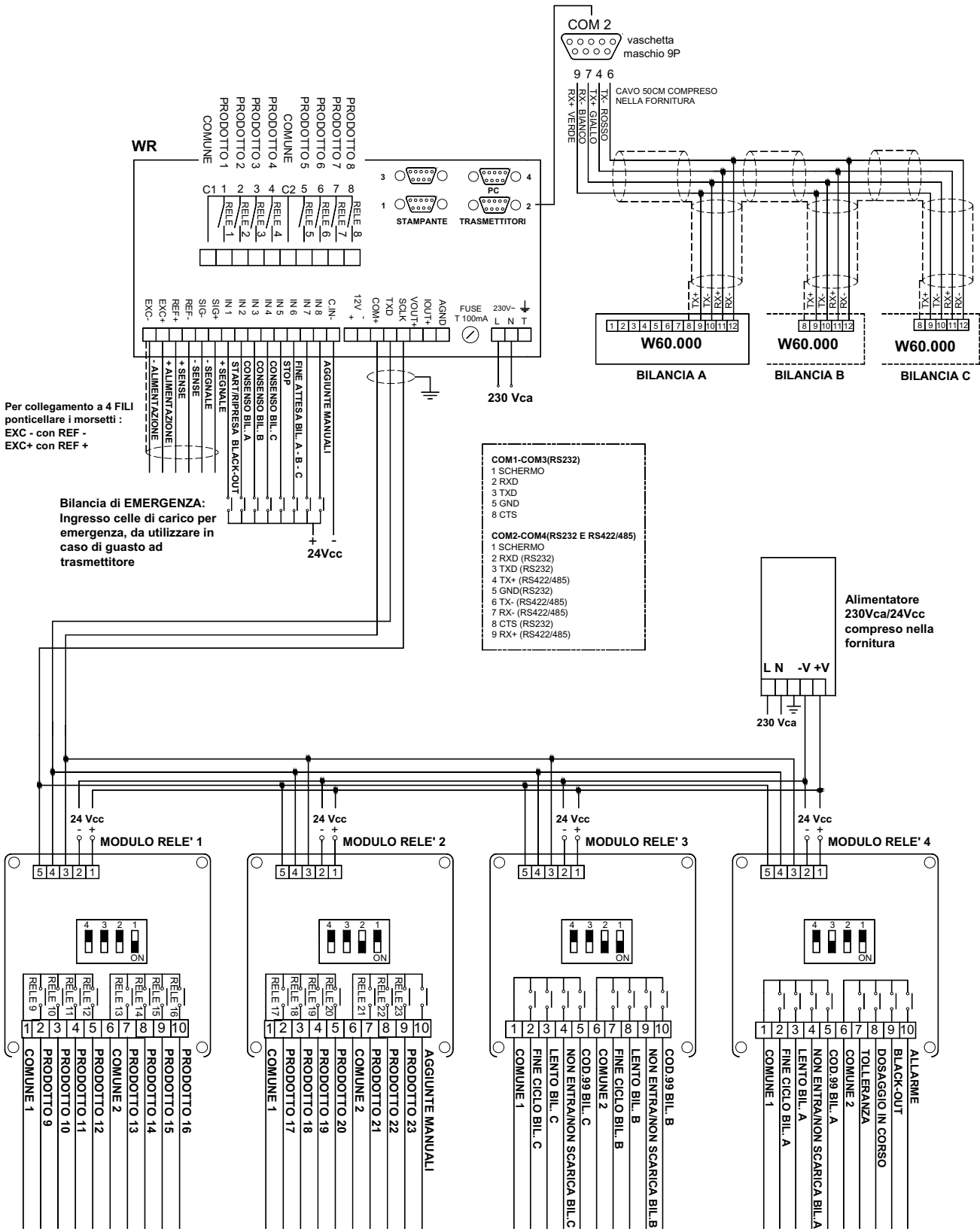
L'opérateur sélectionne depuis clavier ou PC la formule souhaitée, règle le pourcentage et démarre le dosage ; sinon il ferme le contact de démarrage et lance le dosage de la dernière formule et du dernier pourcentage réglés depuis clavier. Pour les balances présentes dans la formule, le WRBIL vérifie que l'autorisation soit fermée et que le poids présent soit inférieur au poids minimum réglé pour les balances en chargement, tandis que pour les balances en déchargement il vérifie que le produit présent soit suffisant pour exécuter l'ensemble des dosages ; si prévu, il vérifie les stocks des produits présents dans la formule. L'afficheur affiche la valeur zéro comme valeur de poids net et le contact du premier produit de chaque balance programmé dans la formule est fermé. Lorsqu'on atteint la valeur réglée moins les valeurs Lent et Vol, le contact de lent sera fermé et le contact du produit pourra être ouvert et fermé avec les temps de pause et de fonctionnement programmés (phase de soutirage). Lorsqu'on atteint la valeur réglée pour ce produit moins la valeur Vol, le contact du produit est ouvert et une fois le temps de pause écoulé, la consommation et le stock seront mémorisés, puis on passera au produit suivant, et ainsi de suite jusqu'au dernier produit. Si pendant le dosage on n'aura pas d'augmentation (balance en chargement) ou de diminution (balance en déchargement) de poids égale aux divisions réglées dans le temps établi dans les constantes, une alarme sera affichée avec la possibilité d'exécuter un « échange de produit » ou « saute étape », l'alarme disparaîtra automatiquement si le dosage redémarre. À la fin du dosage du produit, si le poids diffère de la valeur de tolérance réglée, l'alarme correspondante s'affichera. Une fois le dosage de tous les produits d'une balance terminé, le système ferme le contact de fin de cycle correspondant qui, pour la balance en chargement, s'ouvrira à nouveau à la fin du déchargement de la balance, après avoir atteint le poids minimum programmé et après le temps de vidage sûr ; pour la balance en déchargement le fin de cycle restera fermé uniquement pendant le temps de vidage sûr, après quoi, si programmé, le cycle de dosage suivant démarrera. Pendant la phase de déchargement (fin de cycle fermé) si le poids ne diminuera pas d'une quantité équivalente aux divisions et au temps réglés dans les constantes, une alarme sera signalée et le contact « n'entre pas » / « ne décharge pas la balance » sera fermé. L'alarme disparaît automatiquement si le poids recommence à diminuer. Si des produits ont été programmés en tant que ajouts manuels, le contact correspondant sera fermé au démarrage du dosage automatique de n'importe quel produit et il s'ouvrira à nouveau lorsque l'entrée correspondante « ajouts manuels » sera fermée. Si l'imprimante est présente, les données de dosage seront imprimées à la fin du dosage.

Le système permet de sélectionner deux modes de fonctionnement différents : - le deuxième cycle de dosage d'une balance démarre même si les autres balances sont encore au premier cycle de dosage (déphasage des cycles de dosage pour un cycle maxi).

- le deuxième cycle de dosage ne démarre que si toutes les balances ont terminé le premier cycle.

Fonction "Balance d'urgence" : En cas de panne d'un transmetteur il est possible de relier les capteurs directement à l'instrument WR. Balance en déchargement : si le poids présent est inférieur au minimum réglé, le contact de « chargement automatique » est fermé et s'ouvre à nouveau lorsque le poids est égal ou majeur du poids maxi établi, en permettant ainsi le chargement automatique.

MODÈLE WRBIL 23 / 50 / 3



PROG WRBIL

(Software compreso nella fornitura di un WRBIL)

Il software PROG WRBIL permette la supervisione tramite PC del sistema WRBIL, collegato in RS232 per distanze inferiori a 15 mt oppure in RS422 fino a 1200 mt mediante convertitore RS422/232. Il programma consente di visualizzare su apposito sinottico tutti i principali dati di dosaggio compresi gli stati delle uscite relative alla movimentazione di coclee, elettrovalvole, rubinetti, etc...

Il software può essere utilizzato con i sistemi operativi Windows 98 / 2000 / XP. La comunicazione con il PC avviene sulla porta RS232 (o mediante convertitori USB/RS232).

FUNZIONI PRINCIPALI

SINOTTICO IMPIANTO: Il programma è in grado di monitorare tutto l'impianto da una singola pagina, permettendo lo **start dosaggio da PC**.

FORMULE: Il sistema permette la memorizzazione fino a **500 formule suddivise in 10 gruppi da 50 formule**. L'operatore può impostare il nome della formula, inserire un commento e la posizione su strumento. Inoltre sono previste le seguenti funzioni: Impostazione nome formula. Inserimento commento e posizione su strumento. Ricerca di una formula per nome. Stampa, modifica e cancellazione di ogni singola formula.

CONSUMI e PRODUZIONE: Visualizzazione da PC dei dati di produzione per formula o delle quantità consumate per ogni singolo prodotto memorizzate sullo strumento.

SCORTE: I singoli sili contenenti le materie prime sono visualizzati nel sinottico principale, con le quantità aggiornate in tempo reale. Le singole quantità sono ulteriormente divise in modo da tener traccia dei carichi eseguiti. E' possibile assegnare un nome o un commento al carico effettuato, tale commento resterà legato al prodotto dosato e potrà essere recuperato quando si desidera, tramite la lettura dell'archivio NETTI DOSATI dove ogni singolo dosaggio viene salvato, questa possibilità permette la **RINTRACCIABILITA' del fornitore delle materie prime utilizzate per tutti i cicli di dosaggio**.

STAMPA: Stampa automatica a fine ciclo dei dati di dosaggio. La stampante utilizzata dal sistema è quella che viene selezionata come stampante predefinita di WINDOWS.

PROG WRBIL

(Logiciel compris dans la fourniture d'un WRBIL)

Le logiciel PROG WRBIL permet de superviser à partir du PC le système WRBIL, connecté en RS232 pour une distance inférieure à 15 mètres ou bien en RS422 pour une distance allant jusqu'à 1 200 mètres au moyen d'un convertisseur RS422/232. Le programme permet de visualiser sur un tableau synoptique toutes les données de dosage principales y compris les états des sorties correspondantes au contrôle de vis, électrovannes, robinets, etc...

Le logiciel peut être utilisé avec les systèmes d'exploitation Windows 98/2000/XP. La communication avec le PC est établie sur le port RS232 (ou grâce aux convertisseurs USB/RS232).

FONCTIONS PRINCIPALES

PLAN DE L'INSTALLATION: Le programme est en mesure de surveiller l'ensemble de l'installation à partir d'une seule page, en permettant le **démarrage du dosage depuis PC**.

FORMULES: Le système permet de mémoriser jusqu'à **500 formules partagées en 10 groupes de 50 formules**. L'opérateur peut régler le nom de la formule, insérer un commentaire ainsi que la position sur l'instrument. Les fonctions suivantes sont prévues : Réglage du nom de formule. Insertion de commentaire et position sur l'instrument. Recherche par nom d'une formule. Impression, modification et suppression de chaque formule.

CONSOMMATION et PRODUCTION: Affichage sur PC des données de production par formule ou des quantités consommées pour chaque produit mémorisées sur l'instrument.

STOCKS: Les silos individuels contenant les matières premières sont affichables dans le synoptique principal, avec les quantités mises à jour en temps réel. Les quantités individuelles sont ensuite divisées de façon à conserver la trace des chargements effectués. Il est possible de donner un nom ou de faire un commentaire au sujet du chargement effectué ; un tel commentaire restera lié au produit dosé et pourra être récupéré lorsqu'on le souhaite, dans l'archive NETS DOSÉS où chaque dosage est sauvegardé. Cette possibilité permet la **TRAÇABILITE du fournisseur des matières premières utilisées pour l'ensemble des cycles de dosage**.

IMPRESSIION: Impression automatique des données de dosage en fin de cycle. L'imprimante utilisée par le système est celle qui est sélectionnée comme imprimante prédéfinie de WINDOWS.

CONTRAT DE SOUTENIR LOGICIEL
200 EURO/ANNÉE

