

* WR 4/50/1	4 prodotti (produits)	50 formule (formules)	20 passi (étapes)	Euro 850,00
* WR 12/50/1	12 prodotti (produits)	50 formule (formules)	20 passi (étapes)	Euro 1050,00
* WR 20/50/1	20 prodotti (produits)	50 formule (formules)	20 passi (étapes)	Euro 1300,00
* WR 8+4/50/1	4 CONTALITRI	8 prodotti (produits)	50 formule (formules)	20 passi (étapes) Euro 1100,00
WR 8T/50/1	TEMPERATURE	8 prodotti (produits)	50 formule (formules)	20 passi (étapes) Euro 1920,00
WR 16T/50/1	TEMPERATURE	16 prodotti (produits)	50 formule (formules)	20 passi (étapes) Euro 2170,00
OPZIONI A RICHIESTA:		OPTIONS SUR DEMANDE :		
- Lettura scorte reali	- Lecture stocks réels			Euro 50,00
- Selezione 9 formule da contraves BCD (solo 7 formule per versione con contalitri)	- Sélection 9 formules depuis contraves BCD (7 formules seulement pour la version avec compte-litres)			Euro 35,00
- Convertitori Profibus*, RS422, USB, Ethernet, radio (pag.98)	- Convertisseurs Profibus*, RS422, USB, Ethernet, radio (page 98)			

PROGRAMMES PERSONNALISÉS SUR DEMANDE
PROGRAMMATION FORMULA: ÉT OVERTURE RELAIS DE SORTIE ATTENT E D'ENTRÉE EXTERNE RELAIS ATTENTÉ D'UN TEMPS SOUHAITÉ



SUR DEMANDE VERSION 10 ETAPES 99 FORMULES
LOGICIEL POUR SUPERVISION DEPUIS PC (Page 125)

I sistemi WR sono composti da :

Indicatore di peso in custodia a norme DIN (96 x 192 x 150 mm, foratura 92 x 186 mm) per montaggio a fronte quadro. Tastiera in policarbonato a 18 tasti. Un display numerico a 6 cifre da 7 segmenti da 14 mm. Un display semialfanumerico LCD retroilluminato, due righe da 16 caratteri, altezza 5 mm. Grado di protezione del frontale IP 54. Orologio Calendario.

- Per versioni superiori a 4 prodotti:

Uno o due moduli 8 relè esterni in base al numero dei prodotti. Dimensioni: 93 x 126 x h 60. Alimentazione 24 Vcc 8W; contatti 115 Vca 0,5A. Adatti per montaggio su barra Omega/DIN, da installare a distanza max 100 metri.

VISUALIZZAZIONE DEL VALORE IN mV delle celle di carico.

Il WR dispone di due porte seriali indipendenti (COM1=rs232; COM2=rs232 o rs422/485) per collegamento a:

- PC/PLC (COM 2) mediante protocolli di comunicazione Laumas o ModBus RTU o Profibus DP (rs422/485). I protocolli consentono la lettura del peso, la programmazione e la lettura delle formule, lo start e lo stop al dosaggio, l'acquisizione dei netti dosati, la lettura dei totali, la lettura e l'aggiornamento delle giacenze.
- Stampante e/o registratore dati RD (COM1), vedi pag. 135-136
- Ripetitore di peso (COM1 / 2), vedi pag. 137-138.
- Ripetitore di peso RIP/DOS-MAN per dosaggio manuale guidato (COM1 / 2), vedi pag.138.

WR 8+4/50/1 CONTALITRI (impulsi max 20 Hz):

Dosaggio di 8 prodotti più 4 contalitri in sequenza.

WR 8T/50/1 - 16T/50/1 TEMPERATURE :

Il sistema permette il dosaggio di 8 o 16 prodotti più l'acqua, che viene gestita a PESO o a IMPULSI (specificare in fase d'ordine) alla temperatura desiderata. Lo strumento in base ai valori di temperatura impostati, miscela l'acqua di rete con l'acqua calda o con l'acqua refrigerata.

Opzione lettura scorte reali : Calcolo dei consumi e giacenze per ogni prodotto; pesando i silos delle materie prime tramite dei trasmettitori W60000 e relative celle di carico è possibile trasmettere al WR il reale contenuto della quantità (giacenze) presente nei silii.

Les systèmes WR se composent de :

Indicateur de poids en boîtier avec certification DIN (96 x 192 x 150 mm, perçage 92 x 186 mm) pour montage sur tableau. Clavier en polycarbonate à 18 touches. Un écran numérique à 6 chiffres de 7 segments de 14 mm. Un écran semi-alphanumérique LCD rétroéclairé, 2 lignes de 16 caractères, hauteur 5 mm. Degré de protection de la face avant IP 54. Montre calendrier.

- Pour les versions supérieures à 4 produits :

Un ou deux modules à 8 relais externes selon le nombre des produits. Dimensions : 93 x 126 x h 60 mm. Alimentation 24 Vcc 8 W ; contacts 115 Vca 0,5°. Appropriés pour montage sur barre Oméga/DIN, à installer à 100 mètres de distance maxi.

AFFICHAGE DE LA VALEUR EN mV des capteurs de pesage.

Le WR dispose de deux ports séries indépendants (COM1=rs232; COM2=rs232 ou rs422/485) pour raccordement à:

- PC/API (COM 2) au moyen de protocoles de communication Laumas ou ModBus RTU ou Profibus DP (rs422/485). Les protocoles permettent la lecture du poids, la programmation et la lecture des formules, le démarrage et l'arrêt du dosage, l'acquisition des valeurs nettes de dosage, la lecture et la mise à jour des stocks.
- Imprimante et/ou enregistreur de données RD (COM1), voir pages 135-136.
- Répétiteur de poids (COM1 / 2), voir pages 137-138.
- Répétiteur de poids RÉP/DOS-MAN pour dosage manuel commandé (COM1 / 2), voir page 138.

WR 8+4/50/1 COMPTE-LITRES (impulsions maxi 20 Hz) :

Dosage de 8 produits plus 4 compte-litres en séquence.

WR 8T/50/1 - 16T/50/1 TEMPÉRATURES :

Le système permet le dosage de 8 ou 16 produits plus l'eau, qui est gérée par le POIDS ou par IMPULSIONS (spécifier en phase d'ordre) à la température souhaitée. L'instrument, en fonction des valeurs de température réglées, mélange l'eau du réseau de distribution avec l'eau chaude ou avec l'eau froide.

Option de lecture des stocks réels : Calcul des consommations et des stocks pour chaque produit ; en pesant les silos des matières premières au moyen des transmetteurs W60000 et des capteurs correspondants de chargement, il est possible de transmettre au WR le contenu réel de la quantité (stocks) présente dans les silos.

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

ALIMENTAZIONE E POTENZA ASSORBITA DEL WR
ALIMENTAZIONE E POTENZA DEI MODULI 8RELE
N° CELLE DI CARICO IN PARALLELO
ALIMENTAZIONE CELLE DI CARICO
LINEARITA'
DERIVA TERMICA
CONVERTITORE A/D
DIVISIONI INTERNE
CAMPO VISUALIZZABILE
CAMPO DI MISURA
FILTRO DIGITALE / LETTURE AL SEC.
N. DECIMALI / RISOLUZIONE LETTURA
USCITE LOGICHE A RELE'
INGRESSI LOGICI
PORTE SERIALI (optoisolate)
BAUD RATE
UMIDITA' (non condensante)
TEMPERATURA DI STOCCAGGIO
TEMPERATURA DI LAVORO

230 (115) VAC 50-60 Hz ; 25 VA
24 VDC ; 8 W
max 8 (350 Ohm)
5VDC / 120 mA
< 0.01% F.S.
< 0.0003 % F.S./°C
24 bit
60000 (20-100% del F.S. celle)
- 47000 ; + 99998
+/- 1.5 mV ; -7.5 mV +17.5 mV
0.2 - 25 Hz ; 6-12-25-50 readings/sec.
0 - 4 ; x 1 x 2 x 5 x 10 x 20 x 50 x 100
115VAC / 30VDC, 0.5A cad.
N.8 optoisolati 12/24 VDC PNP
COM1=Rs232; COM2=Rs232 / Rs422-485
2400, 9600, 19200, 38400
85 %
- 20° + 70° C
- 10° + 50° C

CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

ALIMENTATION ET PUISSANCE ABSORBÉE DU WR
ALIMENT. ET PUISSANCE DES MODULES 8 RELAIS
N° CAPTEURS DE PESAGE EN PARALLÈLE
ALIMENTATION CAPTEURS DE PESAGE
LINÉARITÉ
DÉRIVE THERMIQUE
CONVERTISSEUR A/N
DIVISIONS INTERNES
CHAMP AFFICHABLE
CHAMP DE MESURE
FILTRE NUMÉRIQUE / LECTURES À LA SEC.
N° DÉCIMAUX/ RÉOLUTION LECTURE
SORTIES LOGIQUES À RELAIS
ENTRÉES LOGIQUES
PORTS SÉRIES (optoisolés)
DÉBIT EN BAUD
HUMIDITÉ (SANS CONDENSATION)
TEMPÉRATURE DE STOCKAGE
TEMPÉRATURE DE FONCTIONNEMENT

PASSWORD per impedire l'accesso alle funzioni selezionate.

Caratteristiche principali

- Memorizzazione di 50 formule per 20 passi di programmazione (in alternativa 99 formule per 10 passi di programmazione).
- Programmazione nell'ordine desiderato dall'operatore di passi per carico prodotti, scarico parziale o totale, chiusura e apertura relè di uscita, attesa da ingresso esterno, attesa di un tempo desiderato.
- Per versione con contaltri è possibile visualizzare e impostare i prodotti del contaltri direttamente in kg.
- Start da tastiera impostando formula e cicli desiderati (max 9999).
- Start da contatto esterno della formula e del numero cicli memorizzati in precedenza da tastiera, oppure start da contatto esterno delle prime 15 formule (9 form. da contraves) selezionate dai quattro ingressi BCD per un solo ciclo alla volta.
- Impostazione nome prodotto, volo (manuale o automatico), lento (anche spillamento ON-OFF), tolleranza per ogni prodotto.
- Segnalazione con chiusura del relativo contatto di mancanza prodotto durante il dosaggio.
- Controllo giacenza minima per prodotto.
- Calcolo dei consumi e giacenze per ogni prodotto.
- Calcolo produzione per ogni formula con numero cicli effettuati.
- Possibilità di eseguire dosaggio automatico da tastiera di un solo prodotto.
- Possibilità di eseguire uno scarico automatico da tastiera di una quantità preimpostata.
- Possibilità di eseguire dosaggio manuale guidato (pag. 138).
- Stampa automatica a fine ciclo dei dati di dosaggio; da tastiera stampa delle costanti, formule, consumi, giacenze, produzione formule.
- Pausa da tastiera durante il dosaggio.
- Possibilità di riprendere il ciclo dopo una mancanza di tensione dal punto in cui era stato interrotto.

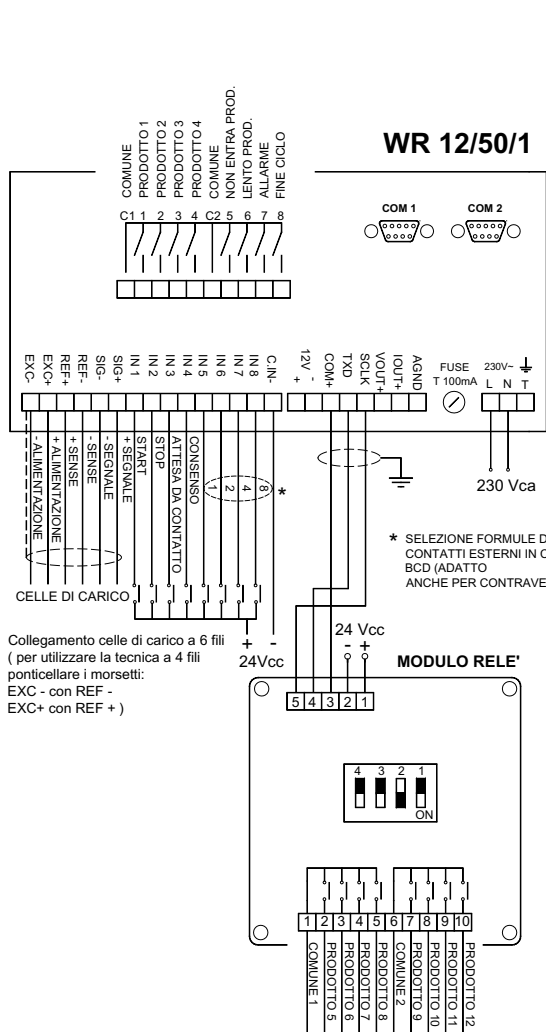
Funzionamento : L'operatore avvia il dosaggio da tastiera o chiudendo il contatto di Start, il WR verifica che sia chiuso il consenso e che il peso sia inferiore al peso minimo, se previsto verifica la presenza della giacenza per i prodotti in formula. Esegue l'autotara e chiude il contatto del primo prodotto in formula (**nella versione con contaltri esegue contemporaneamente il dosaggio del primo contaltri**). Raggiunto il valore di SET meno il valore di lento e il volo impostato chiude il contatto relativo di lento, raggiunto il valore di SET impostato meno il volo riapre entrambi i contatti, trascorso il tempo di attesa memorizza il consumo ed esegue il passo successivo, che può essere un prodotto, una chiusura relè di uscita, un attesa a tempo, un attesa da ingresso, uno scarico parziale o totale, e così via sino all'esecuzione dell'ultimo passo di programmazione (**nella versione contaltri l'ultimo passo deve essere necessariamente "scarico totale" per poter chiudere il contatto fine ciclo**). Durante il dosaggio sul display numerico verrà visualizzato il peso totale, sul display LCD il nome e il numero del prodotto, il peso in dosaggio e il SET da raggiungere. Terminato il dosaggio viene chiuso il contatto di fine ciclo che si aprirà di nuovo al termine dello scarico della bilancia dopo aver raggiunto il minimo peso programmato e trascorso il tempo di sicuro svuotamento. Se abilitata la stampante, verranno stampati i dati del ciclo di dosaggio.

MOT DE PASSE pour interdire l'accès aux fonctions sélectionnées.

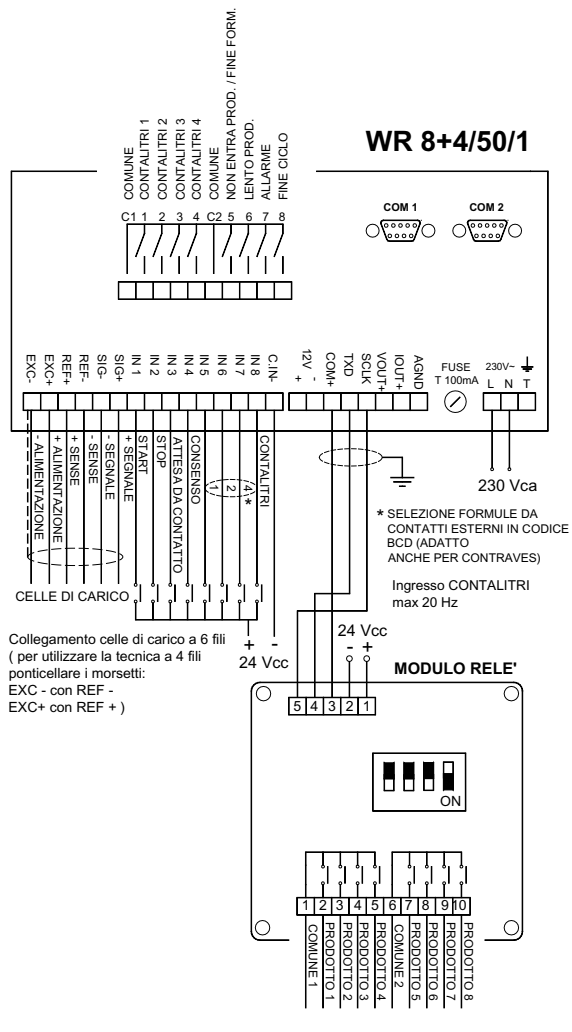
Caractéristiques principales

- Mémorisation de 50 formules pour 20 étapes de programmation (en alternative 99 formules pour 10 étapes de programmation).
- Programmation dans l'ordre souhaité par l'opérateur d'étapes pour chargement produits, déchargement partiel ou total, fermeture et ouverture relais de sortie, attente d'entrée externe, attente d'un temps souhaité.
- Per version avec des compte-libres, il est possible d'afficher et de régler les produits du compte-litres directement en kg.
- Démarrage depuis clavier en réglant les formules et les cycles souhaités (max. 9999).
- Démarrage depuis contact externe de la formule et du nombre de cycles mémorisés précédemment depuis clavier, ou bien démarrage depuis contact externe des 15 premières formules (9 formules depuis contraves) sélectionnées à partir des quatre entrées BCD pour un seul cycle à la fois.
- Réglage du nom du produit, du vol (manuel ou automatique), lent (même soutirage ON-OFF), tolérance pour chaque produit.
- Signalisation avec fermeture du contact correspondant de manque de produit au cours du dosage.
- Contrôle stock minimum par produit.
- Calcul des consommations et des stocks pour chaque produit.
- Calcul de la production pour chaque formule avec le nombre de cycles effectués.
- Possibilité d'effectuer le dosage automatique depuis clavier d'un seul produit.
- Possibilité d'effectuer un déchargement automatique depuis clavier d'une quantité pré-réglée.
- Possibilité d'effectuer un dosage manuel commandé (page 138).
- Impression automatique des données de dosage en fin de cycle ; impression depuis clavier des constantes, formules, consommations, stocks et de la production des formules.
- Pause depuis clavier au cours du dosage.
- Après un manque de tension, le cycle peut être démarré à nouveau à partir du point où il a été interrompu.

Fonctionnement : L'opérateur démarre le dosage depuis clavier ou en fermant le contact de Démarrage, le WR vérifie que le contact d'auto-risation soit fermé et que le poids soit inférieur au poids minimum. Si cela est prévu, il vérifie la présence de stocks pour les produits dans la formule. Le système effectue le tarage automatique et ferme le contact du premier produit dans la formule (dans la version avec compte-litres, il effectue le dosage du premier compte-libres). Une fois atteint la valeur de SET moins la valeur de lent et le vol réglé, il ferme le contact correspondant de lent. Une fois atteint la valeur de SET moins le vol il ouvre à nouveau les deux contacts. Après le temps d'attente il mémorise la consommation et effectue l'étape suivante, qui peut être un produit, une fermeture relais de sortie, une attente depuis entrée, un déchargement partiel ou total, et ainsi de suite jusqu'à l'exécution de la dernière étape de programmation (dans la version compte-libres la dernière étape doit être nécessairement "déchargement total" pour pouvoir fermer le contact de fin de cycle). Pendant le dosage il sera affiché sur l'écran numérique le poids total, sur l'écran LCD le nom et le numéro du produit, le poids en dosage et le SET à atteindre. Une fois le dosage terminé, le contact de fin cycle est fermé. Il sera ouvert à nouveau à la fin du déchargement de la balance après avoir atteint le poids minimum programmé et après le temps de vidage sûr. Si l'imprimante est connectée, les données du cycle de dosage seront imprimées.



- COM 1 (RS232):**
 1. SCHERMO
 2. RXD (RS232)
 3. TXD (RS232)
 4. GND (RS232)
 5. GND (RS232)
 6. CTS (RS232)
- COM2 (RS232 e RS422/485):**
 1. SCHERMO
 2. RXD (RS232)
 3. TXD (RS232)
 4. TX+ (RS422/485)
 5. GND (RS232)
 6. TX- (RS422/485)
 7. RX- (RS422/485)
 8. CTS (RS232)
 9. RX+ (RS422/485)



VISUALIZZATORE MASTER DI PIU' STRUMENTI IN RETE
AFFICHEUR MAÎTRE DE PLUSIEURS INSTRUMENTS EN RÉSEAU

WR MASTER

WR TD-MASTER per max 16 TD-RS485 (pour max 16 TD-RS485)	Euro 850,00
WR ST-MASTER per max 16 W60000 / WT60 / WL60 (pour max 16 W60000/WT60/WL60)	Euro 1050,00

WR TD- MASTER:
 Lo strumento consente di visualizzare in sequenza il peso di massimo 16 strumenti TD-RS485 collegati in rete via seriale RS485 (COM2). E' possibile impostare, per ognuno dei trasmettitori collegati, due valori di minimo e massimo peso e gestire due soli contatti di allarme per tutti i TD con lo scopo di richiamare l'attenzione dell'operatore. Sulla COM1 è possibile collegare in RS232 una stampante (vedi pag. 136) per la stampa in sequenza dei singoli pesi con data e ora.

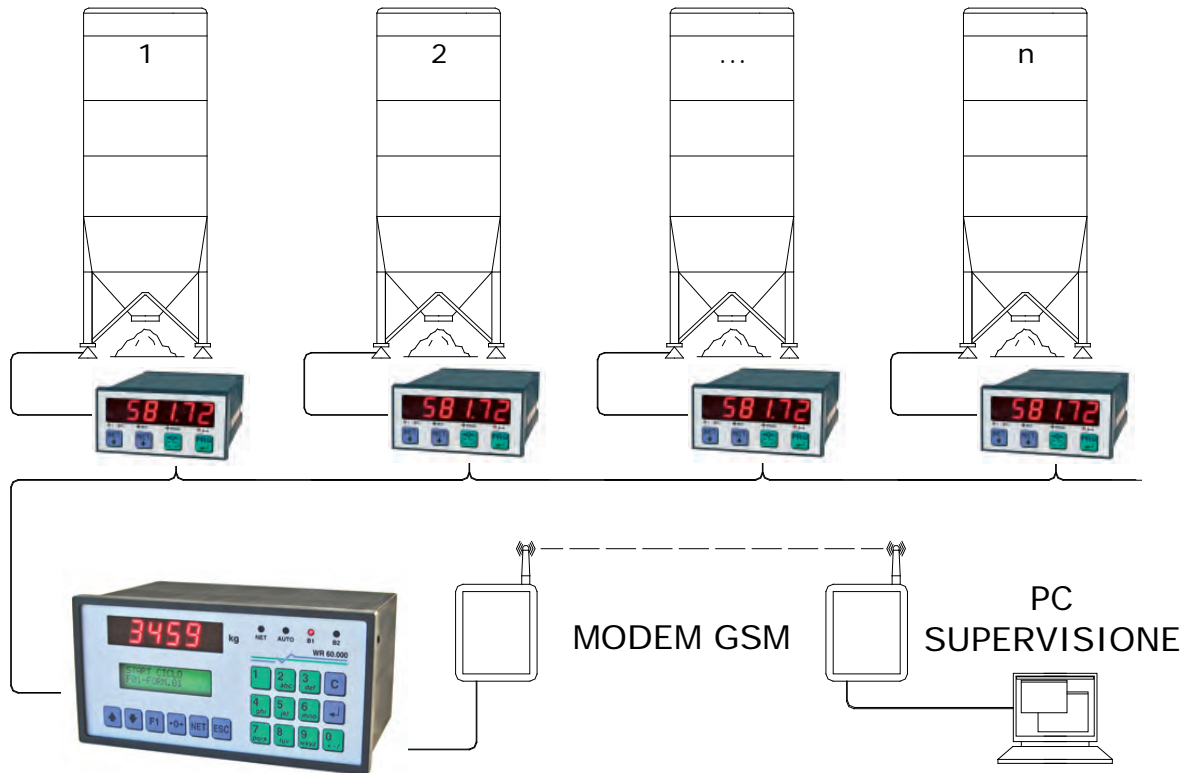
WR TD-MASTER :
 L'instrument permet d'afficher en séquence le poids de 16 instruments au maximum TD-RS485 reliés en réseau série RS485 (COM2). Il est possible de régler, pour chacun des transmetteurs reliés, deux valeurs de poids minimum et maximum et de gérer deux contacts d'alarme uniques pour tous les TD dans le but de rappeler l'attention de l'opérateur. Sur le COM1 il est possible de relier en RS232 une imprimante (voir page 136) pour l'impression en séquence des poids individuels avec la date et l'heure.

WR ST- MASTER:
 Lo strumento consente di visualizzare il peso di massimo 16 strumenti W60000, WT60, WL60 collegati in rete via seriale RS485 o 422 (COM2). Sulla COM1 è possibile collegare in RS232 una stampante (vedi pag. 136) per la stampa dei singoli pesi con data e ora.

WR ST-MASTER :
 L'instrument permet d'afficher le poids de 16 instruments au maximum W60000, WT60, WL60 reliés en réseau série RS485 ou 422 (COM2). Sur le COM1 il est possible de relier en RS232 une imprimante (voir page 136) pour l'impression des poids individuels avec la date et l'heure.

GESTIONE DI IMPIANTI CON WRMASTER e CONTROLLO REMOTO CON MODULI GSM

Lo strumento WR master gestisce la comunicazione in rete RS485 con un massimo di 16 bilance riportando a display il valore dei singoli pesi letti e consentendo l'impostazione delle soglie di allarme. E' possibile collegare anche una stampante oppure un PC per la gestione remota dell'impianto. La stessa gestione può essere fatta tramite collegamento MODEM GSM in modo da controllare più impianti da qualunque postazione, anche mobile, raggiunta da copertura GSM.



I moduli di comunicazione GSM possono essere collegati alle singole bilance sparse sul territorio per poi essere interrogate da qualunque postazione, anche mobile, raggiunta da copertura GSM. Questa soluzione è molto utile per stabilire, ad esempio, quando e come organizzare la fornitura di materiale tra differenti clienti in diverse località.

