

WL60 BASE
WL60 CARICO
WL60 SCARICO
WL60 3 - 6 - 14 - 19 - 27 PRODOTTI

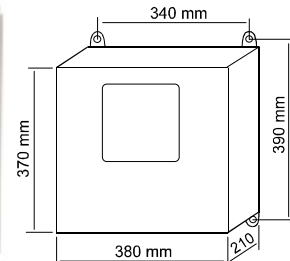
WL60 BASE
WL60 LOAD
WL60 UNLOAD
WL60 3 - 6 - 14 - 19 - 27 PRODUCTS

SOFTWARE PER
SUPERVISIONE DA PC
PC Supervision Software
(Pag. 125)

SU RICHIESTA
PROGRAMMI PERSONALIZZATI



Versione IP66 in cassetta inox AISI 304 (IP66 version)



I sistemi WL60 sono composti da :

Indicatore di peso in custodia a norme DIN per montaggio a fronte quadro. Dimensioni: 72 x 144 x 170mm (profondità d'incasso compresi cablaggi seriale e morsettiere). Foratura 67 x 139mm. Display semialfanumerico a 8 cifre da 14 mm, a 7 segmenti. Tastiera a membrana a 16 tasti con buzzer. Grado di protezione del frontale IP54. Orologio calendario su scheda madre con batteria tampone.

Mod. **WL60 6 PRODOTTI** fornito completo di un modulo 8-relè (80 x 160 x h 60 mm), portata contatti 115 Vca 2A.

Mod. **WL60 14 PRODOTTI** completo di due moduli 8-relè (80 x 160 x h 60 mm, 80 x 120 x h 60 mm), portata contatti 115 Vca 2A.

Mod. **WL60 19-27 PRODOTTI** completo di due o tre moduli 8-relè (93 x 126 x h 60 mm); alim. 24 Vcc 8W; contatti 115 Vca 0,5A.

Versione IP66 in cassetta acciaio INOX AISI 304:

380 x 370 x 210 mm. Spazio esterno utile per pulsanti: 330x120 mm. Spazio interno utile per montaggio vostro strumento: 300x200 mm.

Due uscite seriali indipendenti per collegamento a:

- PC/PLC mediante Protocollo Laumas e ModBus R.T.U. (RS232 o RS422/485) o Profibus DP (RS422-485), vedi convertitori a pag. 98-99.

- Ripetitore di peso (RS422 o RS232, vedi pag. 137-138).

- Stampante e/o registratore di dati RD (RS232, pag. 135-136).

PASSWORD per impedire l'accesso alle funzioni selezionate.

TARATURA TEORICA da tastiera mediante impostazione di semplici parametri di calibrazione.

VISUALIZZAZIONE DEL VALORE IN mV delle celle di carico e CONTROLLO DELL'INTEGRITA' del collegamento delle celle con funzione di sicurezza (disseccitazione relè).

WL60 systems are composed of :

Weight indicator in DIN box for panel mounting. Dimensions: 72 x 144 x 170mm (depth of embedding including serial cable wiring and terminal boards). Drilling template 67 x 139mm. Eight-digit semialphanumeric display (14 mm high), 7 segment LED. 16-key membrane keyboard. IP54 front panel protection. Real time clock.

Mod. **WL60 6 PRODUCTS** includes a 8-output relay module (80 x 160 x height 60 mm) 115 Vac 2A.

Mod. **WL60 14 PRODUCTS** includes two 8-output relay modules (80x160 x h 60 mm, 80x120 x h 60 mm) 115Vac 2A.

Mod. **WL60 19 - 27 PRODUCTS** includes two or three 8-output relay modules (93 x 126 x h 60 mm). Power supply 24Vdc 8W, contacts 115 Vac 0.5A.

IP66 version - AISI 304 stainless steel box:

Dimensions: 380 x 370 x 210 mm. External surface suitable for mounting buttons: 330 x 120 mm. Interior suitable for mounting an instrument as required: 300 x 200 mm.

Two Serial Outputs for connection to:

- PC/PLC by Laumas Protocol and ModBus RTU Protocol (rs232 or rs422/485) or Profibus DP (rs422-485), see converters at pages 98-99.

- Remote display (rs232 or 422, see pages 137-138).

- Printer and/or RD data recorder (rs232; pages 135-136).

PASSWORD to protect the access to selected functions.

THEORETICAL CALIBRATION is performed via the keyboard by setting easy parameters.

READING THE LOAD CELLS VALUE expressed in mV. CHECKING THE LOAD CELLS CONNECTION with safety function (drop-out relays).

CARATTERISTICHE PRINCIPALI



MAIN FEATURES

ALIMENTAZIONE e POTENZA ASSORBITA
N° CELLE DI CARICO IN PARALLELO
ALIMENTAZIONE CELLE DI CARICO
LINEARITA'
LINEARITA' ANALOGICA
DERIVA TERMICA
DERIVA TERMICA ANALOGICA
CONVERTITORE A/D
DIVISIONI INTERNE E VISUALIZZABILI
CAMPO DI MISURA
FILTRO DIGITALE / LETTURE AL SEC.
N. DECIMALI / RISOLUZIONE LETTURA
USCITE LOGICHE A RELE'
INGRESSI LOGICI
PORTE SERIALI
BAUD RATE
UMIDITA' (non condensante)
TEMPERATURA DI STOCCAGGIO
TEMPERATURA DI LAVORO

230 (115) VAC 50-60 Hz ; 15 VA
max 8 (350 Ohm)
5VDC / 120 mA
< 0.01% F.S.
< 0.03% F.S.
< 0.0003 % F.S./°C
< 0.001 % F.S./°C
24 bit
* +/- 99999 (tra il 20% e il 100% del F.S. celle)
+/- 2 mV ; +/- 19.5 mV
0.2 - 25 Hz ; 5 - 10 - 25 - 50 readings/sec.
0 - 4 ; x 1 x 2 x 5 x 10 x 20 x 50 x 100
115VAC / 30VDC ; 0.5A cad.
N.8
COM1 = Rs232 ; COM2 = Rs422/Rs485
1200,2400,4800,9600,14400,19200,28800,38400,57600,115200
85 %
- 20° + 70° C
- 10° + 50° C

POWER SUPPLY and CONSUMPTION
NUMBER OF LOAD CELLS IN PARALLEL
LOAD CELL SUPPLY
LINEARITY
LINEARITY OF THE ANALOGIC OUTPUT
THERMAL DRIFT
THERMAL DRIFT OF THE ANALOGIC OUTPUT
A/D CONVERTER
INTERNAL DIVISIONS (DISPLAY)
MEASURE RANGE
DIGITAL FILTER / CONVERSION RATE
DECIMALS / DISPLAY INCREMENTS
LOGIC OUTPUTS (relays)
LOGIC INPUTS
SERIAL PORTS
BAUD RATE
HUMIDITY (condensate free)
STORAGE TEMPERATURE
WORKING TEMPERATURE

* WL60 BASE : 600000 divis. interne; - 99000 + 999999 campo visualizzabile (WL60 BASE : 600000 internal divisions; - 99000 to + 999999 displaying range)

WL60 BASE	WL60 BASE	Euro 585,00
OPZIONI A RICHIESTA :	OPTIONS ON REQUEST :	
- Versione stagna IP66 (acciaio INOX AISI 304)	- IP66 version (AISI 304 steel)	Euro 700,00
- Versione stagna IP66 ATEX  II 3D (zona 22)	- IP66 ATEX version  II 3D (zone 22)	Euro 800,00
- Uscita analogica 0-5Vcc/0-10Vcc/0-20mA/4-20mA (16bit) ..	- Analog output 0-5Vdc/0-10Vdc/0-20mA/4-20mA (16bit)	Euro 100,00
- Alimentazione 12 Vcc	- Power Supply 12 VDC	Euro 50,00
- Convertitori Profibus, RS422, USB, Ethernet, radio (pag. 98)	- Converters Profibus, RS422, USB, Ethernet (page 98)	

Funzioni principali

- 6 set-point configurabili normalmente aperti o normalmente chiusi. E' possibile decidere se lo scatto dei singoli set-point debba avvenire per il peso lordo, per il peso netto o il peso legato al Picco, oppure solo per valori di peso positivi o per valori di peso negativi e positivi.
- Programmazione del valore di isteresi per ogni set-point.
- Visualizzazione del picco massimo raggiunto mediante la chiusura del relativo contatto d'ingresso.
- Possibilità di stampa del peso da tastiera o contatto esterno con data e ora.
- Gestione da contatti esterni dell' azzeramento, netto, lordo, picco e stampa.
- Funzione Autozero all'accensione.

USCITA SERIALE RS 232 (COM1):

per collegamento a PC (Protocolli di comunicazione Laumas o ModBus RTU) / RIPETITORE (pag. 137-138) / STAMPANTE (pag. 136) / RD (registratore di dati su Compact Flash, pag. 135).

USCITA SERIALE RS 422 / 485 (COM2) :

- per collegamento in anello sino a max 32 strumenti collegati ad un unico PC / PLC (Protocolli di comunicazione Laumas o ModBus RTU o Profibus DP); Programma di SUPERVISIONE a pag. 125.
- per collegamento a RIPETITORE (pag. 137-138).

USCITA ANALOGICA (16bit - 65.536 divisioni):

L'uscita analogica è possibile per qualsiasi valore di misura compreso tra 10% e il fondo scala ed è impostabile da tastiera. Uscita 4-20 mA o 0-20 mA : carico max 300 Ohm. Uscita 0-5 Vcc o 0-10 Vcc : carico minimo di 10.000 Ohm.

Funzionamento settabile su peso netto o su peso lordo.

Funzionamento : Quando il peso raggiunge o supera il valore di set-point, il relè cambia di stato. Quando il peso tornerà al di sotto del valore di set-point meno l'eventuale valore di isteresi programmato, il relè cambia di stato nuovamente. E' possibile effettuare dosaggi manuali utilizzando i tasti NET e GROSS oppure usando gli ingressi Netto e Lordo, mediante il tasto NET viene visualizzato il peso netto del prodotto in fase di dosaggio, mediante GROSS viene visualizzato il peso lordo presente sul sistema.

Main functions

- 6 set-points configurable as normally open or normally closed. The operator can decide the setpoints activation for the net weight value, gross weight value, or according to the peak value, otherwise for positive weights or for positive and negative weights.
- Selection of hysteresis values for every set-point.
- Peak Holder visualization by closing the relative input contact.
- Print of the weight via keyboard or external contact with date and time.
- From external contact: zero-setting, net, gross, peak, print.
- Auto zero function.

RS232 SERIAL OUTPUT (COM1) :

suitable for connection to PC (Communication Protocols : Laumas or ModBus RTU) / REMOTE DISPLAY (page 137-138) / PRINTER (page 136) / RD data recorder (page 135).

RS422 / 485 SERIAL OUTPUT (COM2) :

- suitable to connect max 32 indicators to a PC / PLC by the Communication Protocol (Laumas or ModBus RTU or Profibus DP) ; PC SUPERVISION SOFTWARE see page 125.
- for REMOTE DISPLAY connection (page 137-138).

ANALOG OUTPUT (16bit - 65536 divisions):

Analog output : 10 to 100 % on full scale.
Settable by keyboard.

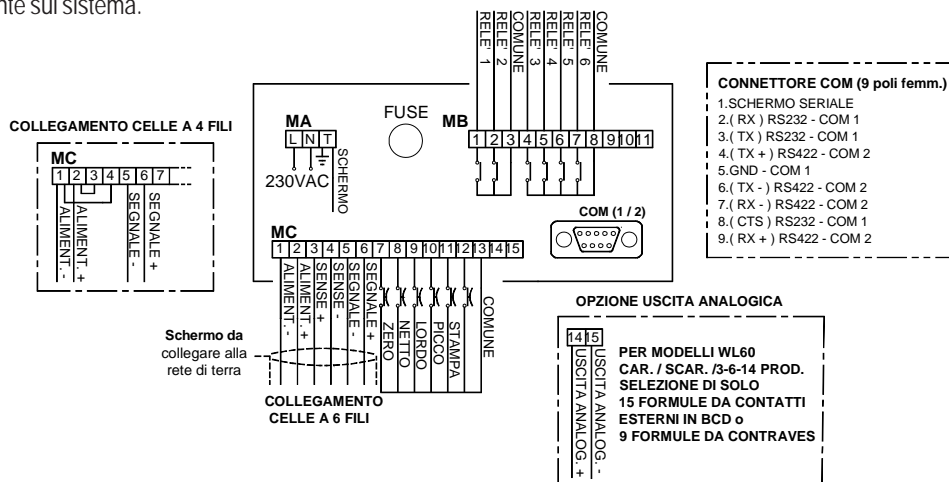
4-20 mA or 0-20 mA maximum load 300 Ohm.
0-5 VDC or 0-10 VDC minimum load 10000 Ohm.



The operator can decide the analog output activation for the net weight value or gross weight.

Operation: When the weight reaches the set-point value, the condition of the relay changes. When the weight falls below the set-point value minus the hysteresis value, the relay changes again. Manual batching can be performed by means of the NET and GROSS keys or relative inputs.

The NET key can be used to display the net weight.

The GROSS key can be used to display the gross weight present on the scale.



WL 60 CARICO 50 formule	WL60 LOAD 50 Formulas	Euro 585,00
OPZIONI A RICHIESTA :		
- Versione stagna IP66 (acciaio INOX AISI 304)	- IP66 version (AISI 304 steel)	Euro 700,00
- Versione stagna IP66 ATEX  II 3D (zona 22)	- IP66 ATEX version  II 3D (zone 22)	Euro 800,00
- Uscita analog. 0-5Vcc/0-10Vcc/0-20mA/4-20mA (16bit) pag. 117	- Analog output 0-5Vdc/0-10Vdc/0-20mA/4-20mA (16bit)	Euro 100,00
- Selezione 9 formule da contraves BCD	- BCD contraves for 9-formulas selection	Euro 35,00
- Selez. 39 form. contra. BCD (solo se non presente uscita analog.)	- BCD contr. for 39-for. (only without analog output)	Euro 50,00
- Alimentazione 12 Vcc	- Power Supply 12 VDC	Euro 50,00
- Convertitori Profibus, RS422, USB, Ethernet, radio (pag. 98)	- Converters Profibus, RS422, USB, Ethernet (page 98)	

Funzioni principali

- Memorizzazione di 50 diverse formule con valore di set e preset.
- Calcolo automatico del volo dopo uno o più cicli di dosaggio.
- Impostazione di un valore di tolleranza specifico per ogni formula.
- Impostazione dei tempi di pausa e lavoro per la funzione di "spillamento" a partire dal valore di lento programmato.
- Possibilità di effettuare l'autotara dopo uno o più cicli di dosaggio.
- Possibilità di utilizzare i contatti di Tolleranza e Totali come segnalazioni di minimo e massimo peso.
- Start dosaggio da contatto esterno per un solo ciclo.
- Start dosaggio da tastiera con impostazione dei cicli (max. 9999).
- Calcolo del totale consumato e del consumo ripartito per formule.
- Stampa automatica dei dati di dosaggio ad ogni fine ciclo e stampa da tastiera delle costanti, delle formule e dei consumi.
- Possibilità di riprendere automaticamente il dosaggio, dopo una mancanza di tensione, dal punto in cui era stato interrotto.
- Pausa da tastiera durante il dosaggio.

USCITA SERIALE RS 232 (COM1):

per collegamento a PC (Protocolli di comunicazione Laumas o ModBus RTU) / RIPETITORE (pag. 137-138) / STAMPANTE (pag. 136) / RD (registratore di dati su Compact Flash, pag. 135).

USCITA SERIALE RS 422 / 485 (COM2) :

- per collegamento in anello sino a max 32 strumenti collegati ad un unico PC / PLC (Protocolli di comunicazione Laumas o ModBus RTU o Profibus DP); Programma di SUPERVISIONE a pag. 125.
- per collegamento a RIPETITORE (pag. 137-138).

Funzionamento : L'operatore (oppure la logica esterna) seleziona la formula desiderata e avvia il dosaggio premendo il tasto **START** o chiudendo il relativo contatto. Il WL60 verifica che il peso sia inferiore al peso minimo, esegue l'autotara (se prevista) trascorso il tempo di ritardo tara (max 9,9 sec.) poi chiude i contatti di preset e set; raggiunto il valore di preset apre il relativo contatto, raggiunto il valore di set meno il volo apre il contatto e trascorso il tempo di attesa (max 999,9 sec.) memorizza il consumo e chiude il fine ciclo inviando i dati in stampa; attende il raggiungimento del minimo peso (fase di scarico) e trascorso il tempo di sicuro svuotamento (max 999,9 sec.) riapre il contatto di fine ciclo, predisponendosi per ricevere un nuovo start o ripartendo automaticamente se più cicli sono stati programmati.

Main functions

- Memorization of 50 different formulas with SET and PRESET.
- Automatic fall calculation after one or more batching cycles.
- Tolerance value setting for each formula.
- "Tapping" function: It is possible to select the slow-on and slow-off times.
- Autotare function after one or more batching cycles.
- It is possible to utilize the Tolerance and Total contacts as signals of maximum and minimum weight.
- Batching start from external contact for only one cycle.
- Batching start via keyboard: it is possible to program the desired batching cycles (max. 9999).
- Calculation of total consumption and consumption of each formula.
- The following values can be printed via the keyboard: constants, formulas, consumption. Automatic printout of batching data.
- In the event of a power failure during batching, the microprocessor can resume batching from the point of interruption.
- Pause of the batching by the keyboard.

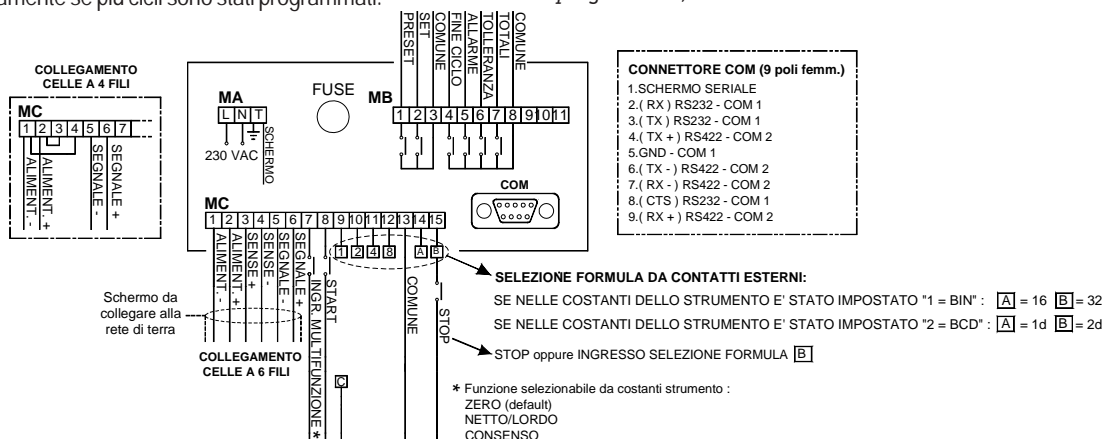
RS232 SERIAL OUTPUT (COM1) :



suitable for connection to PC (Communication Protocols : Laumas or ModBus RTU) / REMOTE DISPLAY (page 137-138) / PRINTER (page 136) / RD data recorder (page 135).

RS422 / 485 SERIAL OUTPUT (COM2) :

- suitable to connect max 32 indicators to a PC / PLC by the Communication Protocol (Laumas or ModBus RTU or Profibus DP) ; PC SUPERVISION SOFTWARE see page 125.
- for REMOTE DISPLAY connection (page 137-138).

Operation: By closing the Start contact or by pressing the Start key, the microprocessor starts the batching and verifies that the weight is lower than the minimum programmed weight and executes the autotare (if enabled). After the delay tare time has elapsed (max 9,9 sec.) it closes the set and preset contacts. When the weight has reached the preset value the relative contact is opened, once it has reached the set value minus the fall value the set contact is opened and after the waiting time (max 999,9 sec.) it memorizes the consumption value and closes the cycle end contact, sending the batching data to the printer. When the weight has reached the minimum weight (unloading phase) and after the safe emptying time has elapsed (max 999,9 sec.) the WL60 opens the cycle end contact. If more than one cycle has been programmed, the instrument will continue automatically.



WL60 SCARICO 50 formule	WL60 UNLOAD 50 Formulas	Euro 585,00
OPZIONI A RICHIESTA :		
- Versione stagna IP66 (acciaio INOX AISI 304)	- <i>IP66 version (AISI 304 steel)</i>	Euro 700,00
- Versione stagna IP66 ATEX  II 3D (zona 22)	- <i>IP66 ATEX version  II 3D (zone 22)</i>	Euro 800,00
- Uscita analog. 0-5Vcc/0-10Vcc/0-20mA/4-20mA (16bit) pag. 117	- <i>Analog output 0-5Vdc/0-10Vdc/0-20mA/4-20mA (16bit)</i>	Euro 100,00
- Selezione 9 formule contraves BCD	- <i>BCD contraves for 9-formulas selection</i>	Euro 35,00
- Selez. 39 form. contra. BCD (solo se non presente uscita analog.)	- <i>BCD contr. for 39-for. (only without analog output)</i>	Euro 50,00
- Alimentazione 12 Vcc	- <i>Power Supply 12 VDC</i>	Euro 50,00
- Convertitori Profibus, RS422, USB, Ethernet, radio (pag. 98)	- <i>Converters Profibus, RS422, USB, Ethernet (page 98)</i>	

Funzioni principali

- Memorizzazione di 50 diverse formule con valore di set e preset.
- Calcolo automatico del volo dopo uno o più cicli di dosaggio.
- Impostazione di un valore di tolleranza specifico per ogni formula.
- Possibilità di effettuare il carico automatico quando al termine di un dosaggio si scende sotto il peso minimo.
- Impostazione dei tempi di pausa e lavoro per la funzione di "spillamento" a partire dal valore di lento programmato.
- Possibilità di scarico "big bag" (saccone) con completamento del dosaggio sul saccone successivo in caso di prodotto inferiore alla quantità impostata in estrazione.
- Possibilità di utilizzare i contatti di Allarme e Tolleranza come segnalazioni di minimo e massimo peso.
- Start dosaggio da contatto esterno per un solo ciclo.
- Start dosaggio da tastiera con impostazione dei cicli (max. 9999).
- Calcolo del totale consumato o del consumo ripartito per formule.
- Stampa automatica dei dati di dosaggio a fine ciclo e stampa da tastiera delle costanti, delle formule e dei consumi.
- Possibilità di riprendere automaticamente il dosaggio, dopo una mancanza di tensione, dal punto in cui era stato interrotto.
- Pausa da tastiera durante il dosaggio.

USCITA SERIALE RS 232 (COM1):

per collegamento a PC (Protocolli di comunicazione Laumas o ModBus RTU) / RIPETITORE (pag. 137-138) / STAMPANTE (pag. 136) / RD (registratore di dati su Compact Flash, pag. 135).

USCITA SERIALE RS 422 / 485 (COM2) :

- per collegamento in anello sino a max 32 strumenti collegati ad un unico PC / PLC (Protocolli di comunicazione Laumas o ModBus RTU o Profibus DP); Programma di SUPERVISIONE a pag. 125.
- per collegamento a RIPETITORE (pag. 137-138).

Funzionamento : L'operatore (oppure la logica esterna) seleziona la formula desiderata e avvia il dosaggio premendo il tasto **START** o chiudendo il relativo contatto. Il WL60 verifica che il peso presente sia superiore alla quantità da estrarre, esegue l'autotara poi chiude il contatto di preset e set e visualizza in incremento il prodotto estratto. Raggiunto il valore di preset apre il relativo contatto, raggiunto il valore di set meno il valore di volo apre il contatto di set e trascorso il tempo di attesa (max 999,9 sec.) ritorna a visualizzare il peso presente nel contenitore, memorizza il consumo e chiude il fine ciclo per 3 secondi, predisponendosi per ricevere un nuovo start o ripartendo automaticamente se più cicli sono stati programmati.

Main functions

- Memorization of 50 different formulas with SET and PRESET.
- Automatic fall calculation after one or more batching cycles.
- Tolerance value setting for each formula.
- Automatic loading option if weight is below minimum value after batching.
- "Tapping" function: It is possible to select the slow-on and slow-off times.
- Possibility of unloading "big bag" by finishing the batching on next big bag in case of product lower than the programmed quantity.
- It is possible to utilize the Tolerance and Alarm contacts as signals of maximum and minimum weight.
- Batching start from external contact for only one cycle.
- Batching start via keyboard: it is possible to program the desired batching cycles (max. 9999).
- Calculation of total consumption and consumption for each formula.
- The following values can be printed via the keyboard: constants, formulas, consumption. Automatic printout of batching data.
- In the event of a power failure during batching, the microprocessor can resume batching from the point of interruption.
- Pause of the batching by the keyboard.

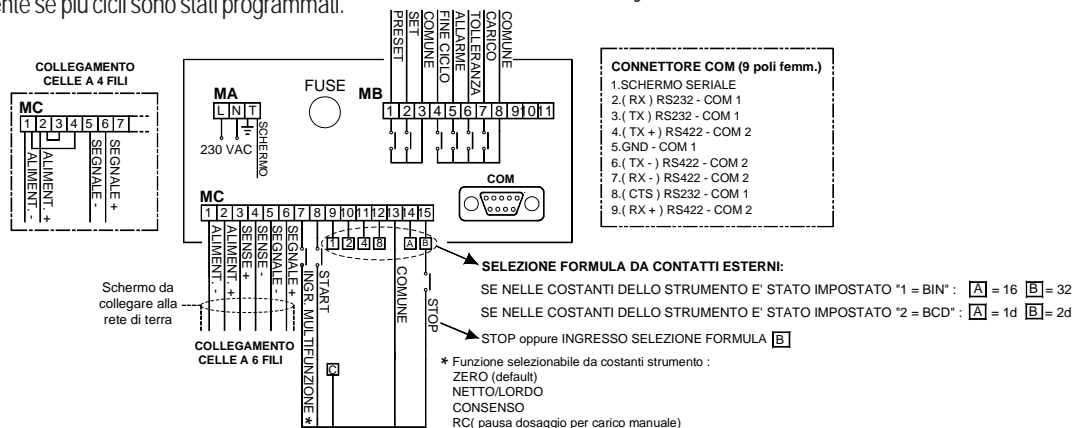
RS232 SERIAL OUTPUT (COM1) :



suitable for connection to PC (Communication Protocols : Laumas or ModBus RTU) / REMOTE DISPLAY (page 137-138) / PRINTER (page 136) / RD data recorder (page 135).

RS422 / 485 SERIAL OUTPUT (COM2) :

- suitable to connect max 32 indicators to a PC / PLC by the Communication Protocol (Laumas or ModBus RTU or Profibus DP) ; PC SUPERVISION SOFTWARE see page 125.
- for REMOTE DISPLAY connection (page 137-138).

Operation: By closing the start contact or by pressing the Start key, WL60 starts the batching and verifies that the weight is lower than the minim. programmed weight and executes the autotare. It then closes the set and preset contacts and the weight increases. When the weight reaches the preset value the relative contact is opened, and when the set value minus the fall value is reached, the set contact is opened and after the waiting time has elapsed (max 999.9 sec.) the WL60 displays the weight present on container, memorizes consumption and closes the cycle-end contact for 3 seconds. If more than one cycle has been programmed, the microprocessor continues automatically.



* WL60 3 PRODOTTI 50 formule	* WL60 3 PRODUCTS 50 Formulas	Euro 585,00
* WL60 6 PRODOTTI 50 formule	* WL60 6 PRODUCTS 50 Formulas	Euro 750,00
* WL60 14 PRODOTTI 50 formule	* WL60 14 PRODUCTS 50 Formulas	Euro 900,00
WL60 19 PRODOTTI 50 formule	WL60 19 PRODUCTS 50 Formulas	Euro 1150,00
WL60 27 PRODOTTI 50 formule	WL60 27 PRODUCTS 50 Formulas	Euro 1400,00
OPZIONI A RICHIESTA :	OPTIONS ON REQUEST :	
- Versione stagna IP66 (acciaio INOX AISI 304)	- IP66 version (AISI 304 steel)	Euro 700,00
- Versione stagna IP66 ATEX  II 3D (zona 22)	- IP66 ATEX version  II 3D (zone 22)	Euro 800,00
* - Uscita analog. 0-5Vcc/0-10Vcc/0-20mA/4-20mA (16bit) pag 117	* - Analog output 0-5Vdc/0-10Vdc/0-20mA/4-20mA (16bit)	Euro 100,00
- Selezione 9 formule da contraves BCD	- BCD contraves for 9-formulas selection	Euro 35,00
- Selez. 39 form. da contrav. BCD (se non presente uscita analog)	- BCD contraves for 39-form. (only without analog output)	Euro 50,00
- Scarichi intermedi tra un prodotto e il successivo	- Intermediate unloadings	Euro 100,00
- Scarichi parziali a fine ciclo di una quantità diversa per formula	- End cycle partial unloadings	Euro 100,00
* - Dosaggio di una quantità maggiore della capacità della bilancia con calcolo automatico dei cicli da eseguire	* - For batchings where the batched quantity is higher than the container capacity	Euro 100,00
- Programmazione della percentuale del totale formula da dosare	- Setting the percentage of formula total to batch	Euro 100,00
* - Scarico di più prodotti dalla stessa bilancia	* - Unloading of more products from the same container	Euro 100,00
- Convertitori Profibus, RS422, USB, Ethernet, radio (pag. 98)	- Converters Profibus, RS422, USB, Ethernet (page 98)	

Funzioni principali

- Memorizzazione di 50 diverse formule.
- Impostazione dei valori di volo, lento e tolleranza per ogni prodotto.
- Calcolo automatico del volo per ogni prodotto.
- Impostazione di un valore di tolleranza specifico per ogni prodotto.
- Impostazione dei tempi di pausa e lavoro per la funzione "spillamento" a partire dal valore di lento.
- Dosaggio in peso netto per ogni prodotto.
- Start dosaggio da contatto esterno per un solo ciclo con selezione della formula memorizzata da tastiera.
- Start dosaggio da tastiera con impostazione cicli desiderati (max 9999).
- Possibilità di impostare da tastiera la quantità di un prodotto ed eseguire il dosaggio in automatico del singolo prodotto.
- Calcolo del consumo di ogni singolo prodotto.
- Possibilità di utilizzare i contatti di Lento e Allarme come segnalazioni di minimo e massimo peso.
- Stampa automatica a fine ciclo dei dati di dosaggio e stampa da tastiera delle costanti, delle formule e dei consumi.
- Possibilità di riprendere automaticamente il dosaggio, dopo una mancanza di tensione, dal punto in cui era stato interrotto.
- Pausa da tastiera durante il dosaggio.

USCITA SERIALE RS 232 (COM1):

per collegamento a PC (Protocolli di comunicazione Laumas o ModBus RTU) / RIPETITORE (pag. 137-138) / STAMPANTE (pag. 136) / RD (registratore di dati su Compact Flash, pag. 135).

USCITA SERIALE RS 422 / 485 (COM2) :

- per collegamento in anello sino a max 32 strumenti collegati ad un unico PC / PLC (Protocolli di comunicazione Laumas o ModBus R.T.U. o Profibus DP); Programma di supervisione a pag. 125.
- per collegamento a RIPETITORE (pag. 137-138) e RIP/DOS-MAN per dosaggio manuale guidato (solo per versioni 19-27 prodotti).

Funzionamento: L'operatore (oppure la logica esterna) seleziona la formula desiderata da tastiera e avvia il dosaggio premendo il tasto start o chiudendo il relativo contatto, il microprocessore verifica che sia chiuso il consenso e che il peso sia inferiore al peso minimo, esegue l'autotara poi chiude il contatto del primo prodotto in formula. Raggiunto il valore impostato meno il volo, meno il Lento, chiude il contatto di Lento. Raggiunto il valore impostato meno il volo apre il contatto del prodotto e il Lento. Dopo il tempo di attesa (max 999,9 sec.) memorizza il consumo visualizzando il peso netto e chiude il contatto del prodotto successivo, così sino all'ultimo prodotto. Chiude poi il contatto di fine ciclo che verrà riaperto al raggiungimento del minimo peso dopo che è trascorso il tempo di sicuro svuotamento (max 999,9 sec.). Nel caso siano stati programmati più cicli da tastiera il dosaggio ripartirà dopo la chiusura del consenso oppure sarà l'operatore a premere di nuovo Start.

Main functions

- Memorization of 50 different formulas.
- Fall, slow, tolerance settings for each product.
- Automatic fall calculation for each product.
- Tolerance value setting for each product.
- "Tapping" function : It is possible to select the slow-on and slow-off times.
- Net weight batching for each product.
- Batching start via external contact (the microprocessor recalls the formula entered via the keyboard).
- Batching start via keyboard: it is possible to program the desired batching cycles (max. 9999).
- Option to set product quantity via keyboard and perform automatic batching for the specific product only.
- Calculation of consumption for each product.
- It is possible to utilize the slow and alarm contacts as signals of maximum and minimum weight.
- Print of the weight, via keyboard or external contact, with date and time.
- In the event of a power failure during batching, the microprocessor can resume batching from the point of interruption.
- Pause of the batching by the keyboard.

RS232 SERIAL OUTPUT (COM1) :

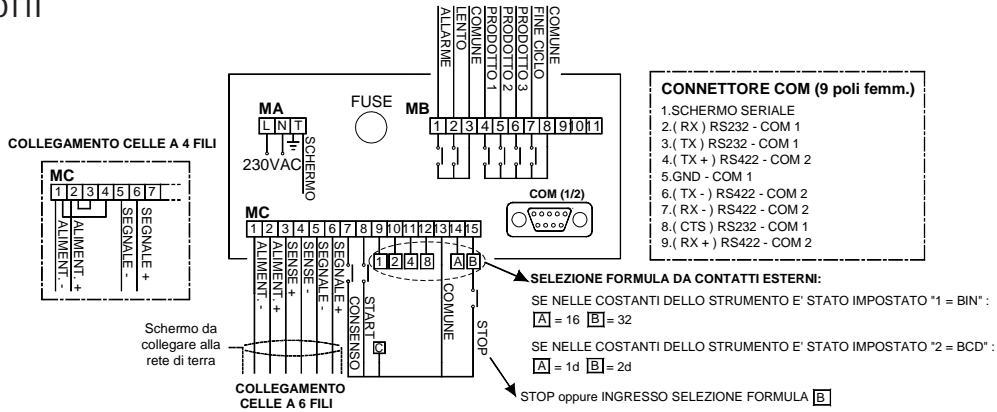
suitable for connection to PC (Communication Protocols : Laumas or ModBus RTU) / REMOTE DISPLAY (page 137-138) / PRINTER (page 136) / RD data recorder (page 135).

RS422 / 485 SERIAL OUTPUT (COM2) :

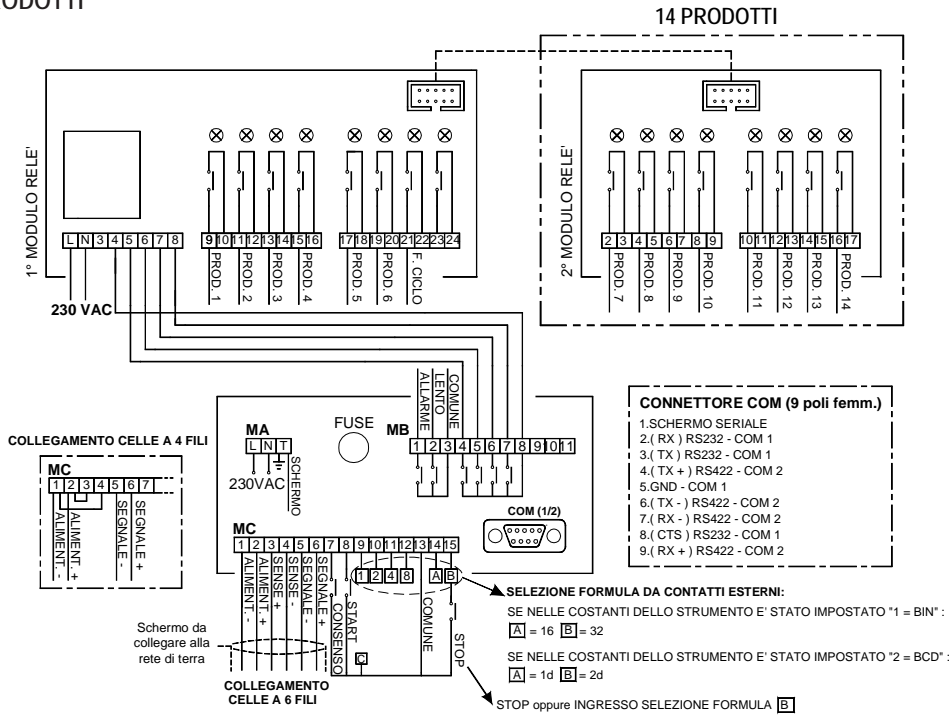
- suitable to connect max 32 indicators to a PC / PLC by the Communication Protocol (Laumas or ModBus RTU or Profibus DP) ; PC SUPERVISION SOFTWARE see page 125.
- for REMOTE DISPLAY connection (page 137-138) and RIPDOS-MAN for assisted manual batching(only for 19-27 products).

Operation: By closing the start contact or by pressing the start key, the microprocessor starts the batching and verifies that the consensus contact is closed and the weight is lower than the minimum weight. It then executes the autotare, closes the contact of the first product in formula. When the weight reaches the programmed value minus the Fall, minus the Slow (Lento), the Slow contact closes. Once the programmed value minus the Fall value is reached the microprocessor opens the contact of the product and the Slow contact. After the waiting time has elapsed (max 999,9 sec.) it memorizes consumption and closes the contact of the next product, so on through to the last product. The microprocessor closes the cycle end contact, which opens again when the programmed minimum weight is reached and after the safe emptying time has elapsed (max 999,9 sec.). If more than one cycle has been programmed, the batching will automatically carry on as soon as the consensus contact has been closed, otherwise batching can be resumed by pressing start key.

WL60 3 PRODOTTI



WL60 6 - 14 PRODOTTI



WL60 19 - 27 PRODOTTI

